

Meningkatkan Kapasitas Pengerjaan Sterility di Laboratorium Analytical Center

Presented by:

SIRIUS Team



sirius.qaaccpo@gmail.com



Mari kita mulai dengan Perkenalan, Siapa Kami?



Achievement :

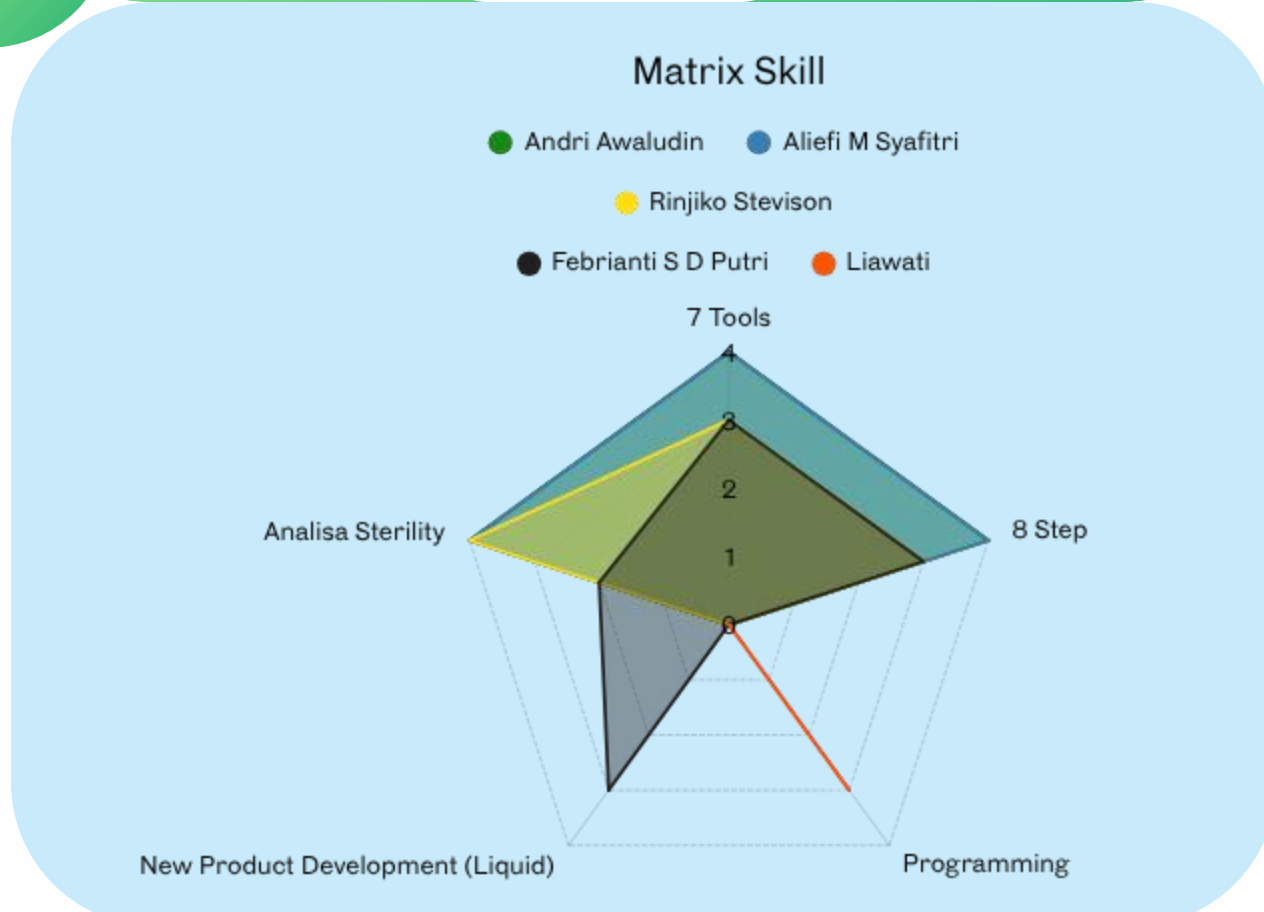
2023  Gold → Bintang 5 ICCOSH **2024**  7th place out of 10 (QCC)
 Best presenter **2024**  6th place out of 10 (QCC)
 6th place out of 10 (QCC) **2025**  2nd Runner Up (QCC)

Formasi QCC periode Mid 2026 (dibentuk Mar 26)

Matriks Skill	Andri Awaludin	Aliefi M Syafitri	Rinjiko Stevison	Febrianti S D Putri	Liawat
7 Tools	4	4	3	3	0
8 Step	4	4	3	3	0
Programming	0	0	0	0	3
New Product Development (Liquid)	0	0	0	3	0
Analisa Sterility	4	4	4	2	0

Keterangan :
0 : Belum tahu
1 : Sudah tahu teori
2 : Sudah bisa melaksanakan tapi perlu bimbingan
3 : Sudah bisa melaksanakan tanpa bimbingan
4 : Sudah bisa mengajarkan ke orang lain

Objective Pengembangan Sumber daya manusia :
• Meningkatkan Hard Skill & Soft skill anggota
• Kolaborasi lintas departement



Involvement dan pengembangan SDM Sirius

Absensi Tim QCC

Summary Activity Meeting

Tanggal	Hari	Agenda	Waktu
24 Des 2025	Rabu	Diskusi Sampel Sterility (PIC Febri)	9:00 AM – 9:30 AM
12 Mar 2026	Kamis	Sterility Test Improvement (Hybrid Cikampek)	1:00 PM – 3:00 PM
7 Apr 2026	Selasa	Diskusi Guideline Sterility Test	9:00 AM – 11:00 AM
27 Apr 2026	Senin	Diskusi Metode Pengecekan Sampel Sterility di Analytical Center	8:00 AM – 8:45 AM
4 Mei 2026	Senin	UAT Simplify Administration Sterility using Analytical Center	1:00 PM – 1:30 PM
6 Mei 2026	Rabu	UAT di Production analyticalcenter.id	11:00 AM – 11:30 AM

Partisipasi dan Pendidikan di dalam Sirius Team

Pertemuan meeting diadakan di via kalender event Teams direcord dalam MOM dan di FU oleh pic terkait dengan pembagian tugas pokok :

Aliefi : Quality control in analysis Sterility

Andri : Kordinator internal Lab dan Kordinator external Lab

Febri : Design Protokol Sterility Test

Liawati : Support IT

Rinjiko : Design Time Study dan Motion Study

Involvement tim sirius = 100% Partisipasi aktif sesuai tugas pokok

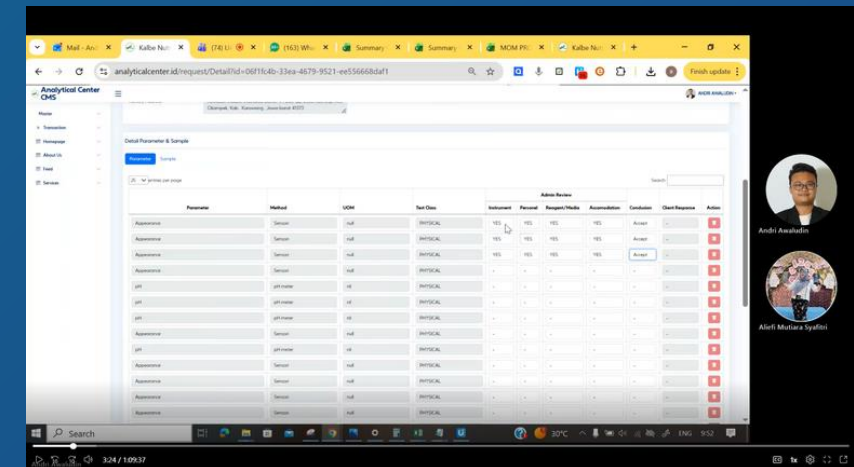
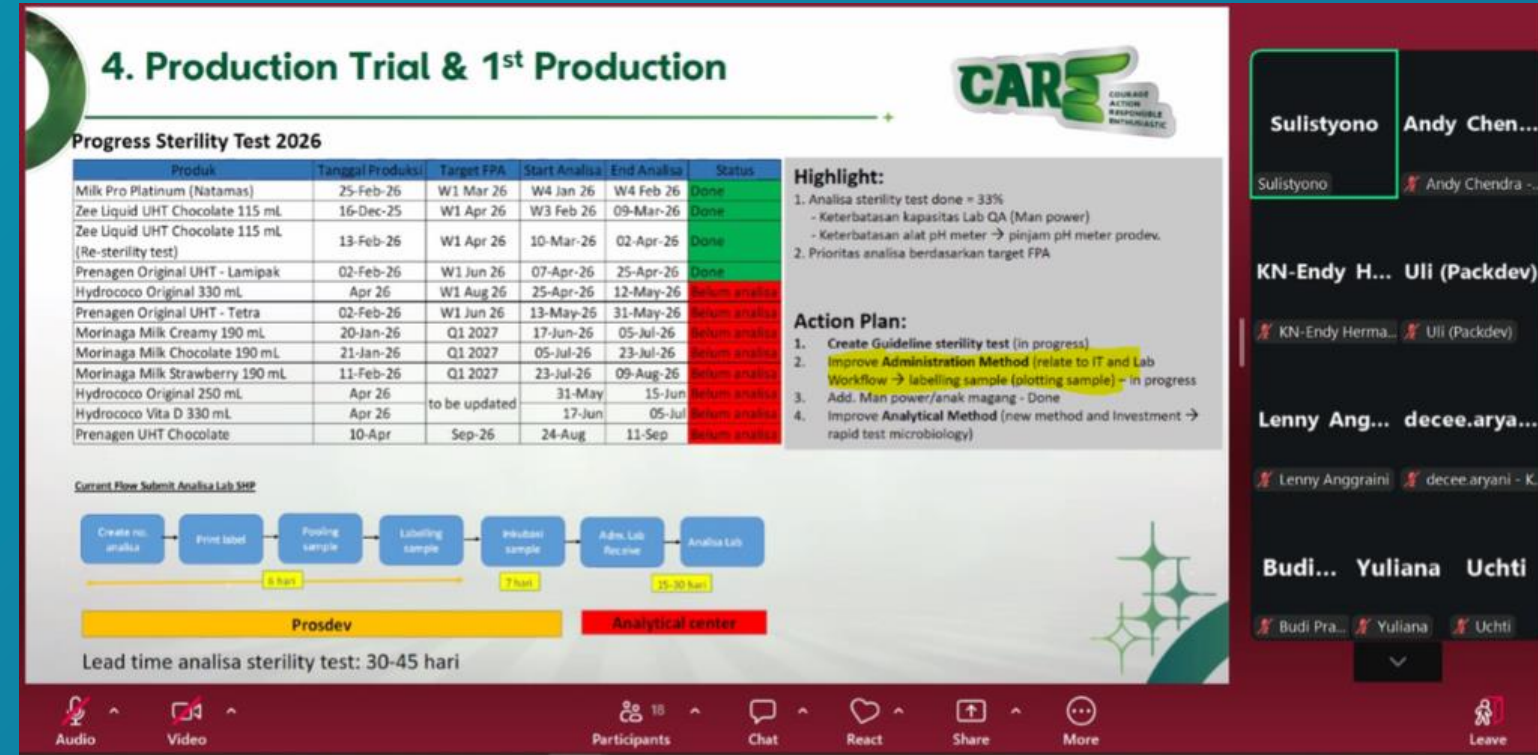
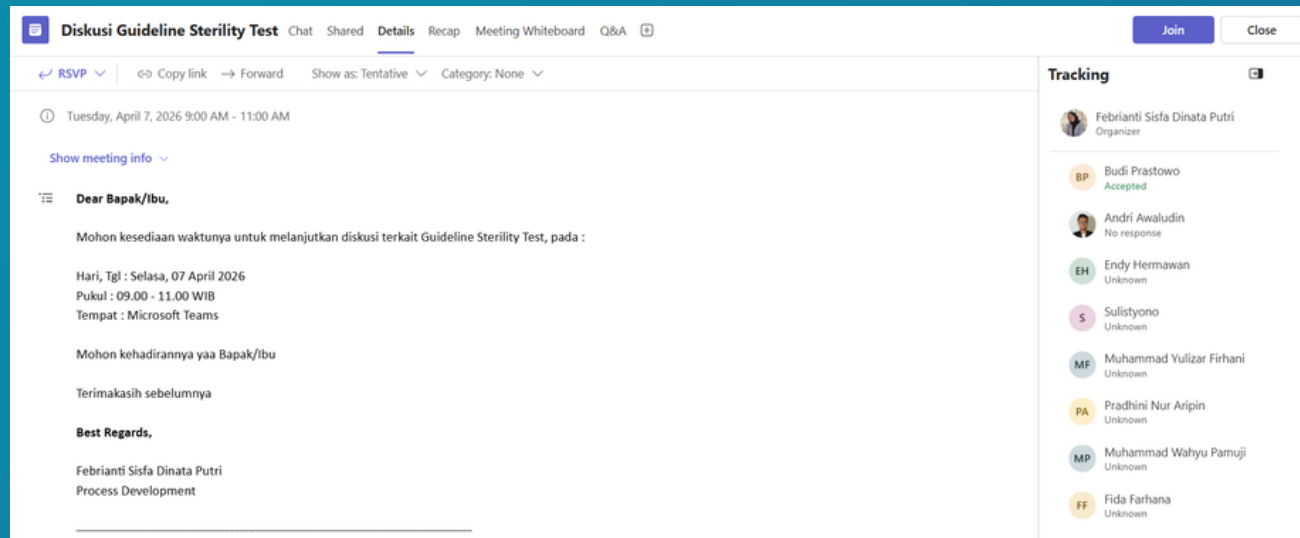
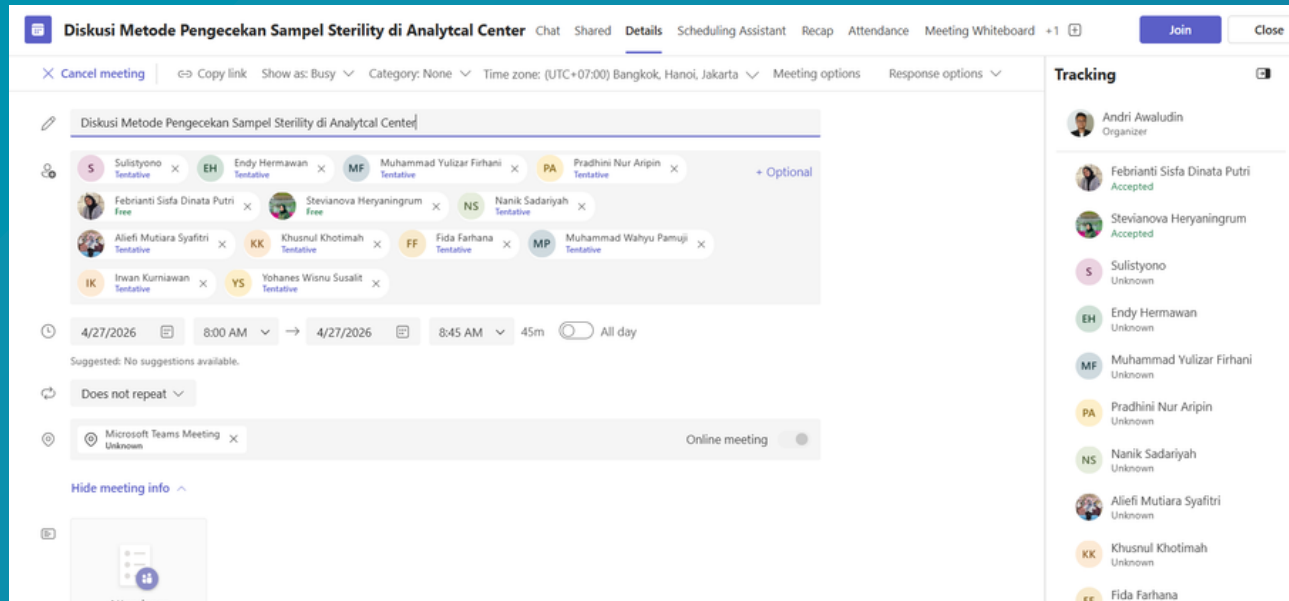
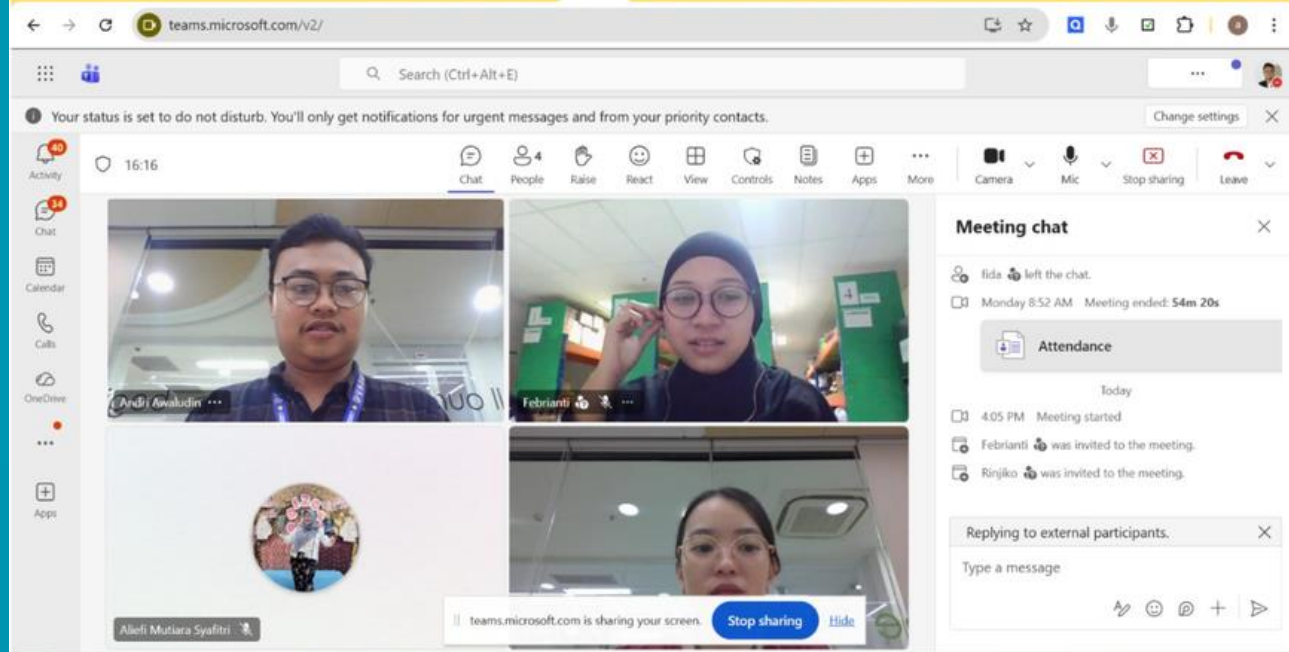
Aktifitas dan Agenda Meeting Sirius

Meeting terdiri dari:

1. Internal meeting yang di lead oleh koordinator internal
2. External meeting yang diwakilkan oleh koordinator external

Pengguliran QCC dan Aktifitas Meeting QCC SIRIUS

DOKUMENTASI



Glosarium

Kamusnya Improvement Sirius

istilah	Definisi
Sterility Test	Pengujian untuk memastikan produk UHT bebas dari mikroorganisme yang dapat tumbuh tertentu.
Produk UHT (Ultra High Temperature)	Produk pengeringan yang proses pada suhu sangat tinggi dalam waktu singkat untuk mensterilkan.
Steril Komersial	Kondisi produk yang bebas dari mikroorganisme patogen dan mikroorganisme pembusuk.
Inkubasi	Proses penyimpanan sampel pada suhu tertentu dalam jangka waktu tertentu untuk melihat.
Media Pertumbuhan	Media yang digunakan untuk mendukung pertumbuhan mikroorganisme saat pengujian ini.
Kontaminasi	Masuknya mikroorganisme atau zat asing yang dapat mempengaruhi hasil pengujian atau.
Sampling	Proses pengambilan sampel produk untuk dilakukan pengujian laboratorium.
Uji pH	Pengujian tingkat keasaman atau kebasaan produk untuk memastikan kesesuaian spesifikasi.
Organoleptik	Pengujian mata menggunakan indra manusia seperti penglihatan, penciuman, dan pengecap.
Positive Sample	Sampel yang menunjukkan adanya pertumbuhan mikroorganisme atau hasil di luar spesifikasi.



LATAR BELAKANG

1 Review KPI untuk review mana yang perlu fokus perbaikan atau akselerasi

KPI Level	Objective Name	Objective Weight	Deliverable
Company	Topline Growth	10	Target 2025 = 7.46% (skor from MS KN)
Departement	On Time Analysis (OTA) & First Time Quality (FTQ)	10	Score 5-6
Departement	Reaccredited ISO 17025 & scope extended	10	Terakreditasi 352 parameter per matriks
Department	Laboratory Capability & External Collaboration Improvement (Audit & Benchmarking, Networking External Lab, Increase Internal Capability, Reduce External Analysis through New Method Development, NIR & Alternative Brand Development)	30	- Audit & benchmarking ke xx laboratorium eksternal - Penambahan 5-8 metode baru internal - Saving cost Rp700 juta dari pengurangan analisa eksternal
Department	Laboratory Digitalization & Operational Excellence (LISA Integration, HPLC Integration, OPEX Accuracy)	20	- LISA & HPLC integration Go Live Oct 26 - Pemakaian budget 100% ≤ X = 105%
Individual	Collaboration & People Development (OKLE Activity, PML Collaboration, Competency Certified)	20	- Terlibat dalam 4 project OKLE & 2 kolaborasi PML - 2 personel tersertifikasi termasuk leader

❌ → Analytical Center harus ngapain???

Semua aktifitas ini Analyticalcenter dapat berpartisipasi aktif secara langsung

2 Strategic Direction 2026 Town Hall MNF – IDC (22 Desember 2025)



SO Brand (HJD) - 2026 IDR Bio 8,37 T; Growth: 7.9%



Growth by product category approx.

- Liquid 56%
- BBO 19%
- Powder 25%

-Andy Chendra-

Analytical Center harus fullfill pengujian berikut



24 December 2025 Costumer dari Prosdev mengkonfirmasi jadwal pengujian Sterility ke Lab Analytcal Center beserta dengan est Qty dimana Total Parameter analisa sebanyak 200 rb dari 49.600 sampel

Apa Itu Sterility?

Pengujian untuk memastikan produk liquid dengan proses UHT/ retort bebas dari mikroorganisme yang dapat tumbuh setelah proses sterilisasi dan selama masa simpan tertentu.

New Produk dan atau Line Baru	Tanggal Produksi	Target FPA	Qty Sampel
Zee Liquid UHT Chocolate 115 mL	16 Des 2025	W1 Apr 26	3100
Morinaga Milk Creamy 190 mL - Lamipak	20 Jan 2026	Q1 2027	3100
Morinaga Milk Chocolate 190 mL - Tetra	20 Jan 2026	Q1 2027	3100
Morinaga Milk Strawberry 190 mL - Lamipak	21 Jan 2026	Q1 2027	3100
Morinaga Milk Strawberry 190 mL - Tetra	21 Jan 2026	Q1 2027	3100
Prenagen Original UHT - Lamipak	2 Feb 2026	W1 Jun 26	3100
Hydrococo Vita D 250 mL	2 Feb 2026	W1 Aug 26	3100
Prenagen UHT Chocolate	11 Feb 2026	Sep 2026	3100
Zee Liquid UHT Chocolate 115 mL	13 Feb 2026	W1 Apr 26	3100
Milk Pro Platinum (Natamas)	25 Feb 2026	W1 Mar 26	3100
Prenagen Original UHT - Tetra	Apr 2026	W1 Jun 26	3100
Morinaga Milk Chocolate 190 mL - Lamipak	Apr 2026	Q1 2027	3100
Hydrococo Vita D 330 mL	Apr 2026	Sep 2026	3100
Morinaga Milk Creamy 190 mL - Tetra	Apr 2026	Q1 2027	3100
Zee UHT GF Line G	10 Apr 2026	Tbc	3100

Sterility dilakukan pada kondisi :

- Produk Baru
- Line Baru
- Perubahan Formulasi



Valuasi 1 siklus produksi

Rp 52 BIO

Ilustrasi Pengerjaan Sterility

Flow Proses Pengujian Sterility

Sampling : Sampel Receive → Transfer ke LAF Micro → Susun di LAF → Sterilisasi kemasan → Pelubangan kemasan → sampling sensory → Transfer partial ke R Sensory → Full transfer ke R Sensory → Analisa Organoleptik & PH → Input dan end date

Sampling

02

03

04

05

06

07

Create Sampel

Distribution To Lab

Receive By Sublab

Transfer To Micro

Susun LAF

Sterilisasi Kemasan, Opening dan Sampling

Transfer To Sensory

09

08

Input & End Date

Organoleptic & pH

Step 1 : Preparasi Alat Pengujian (Ruang Sensory)

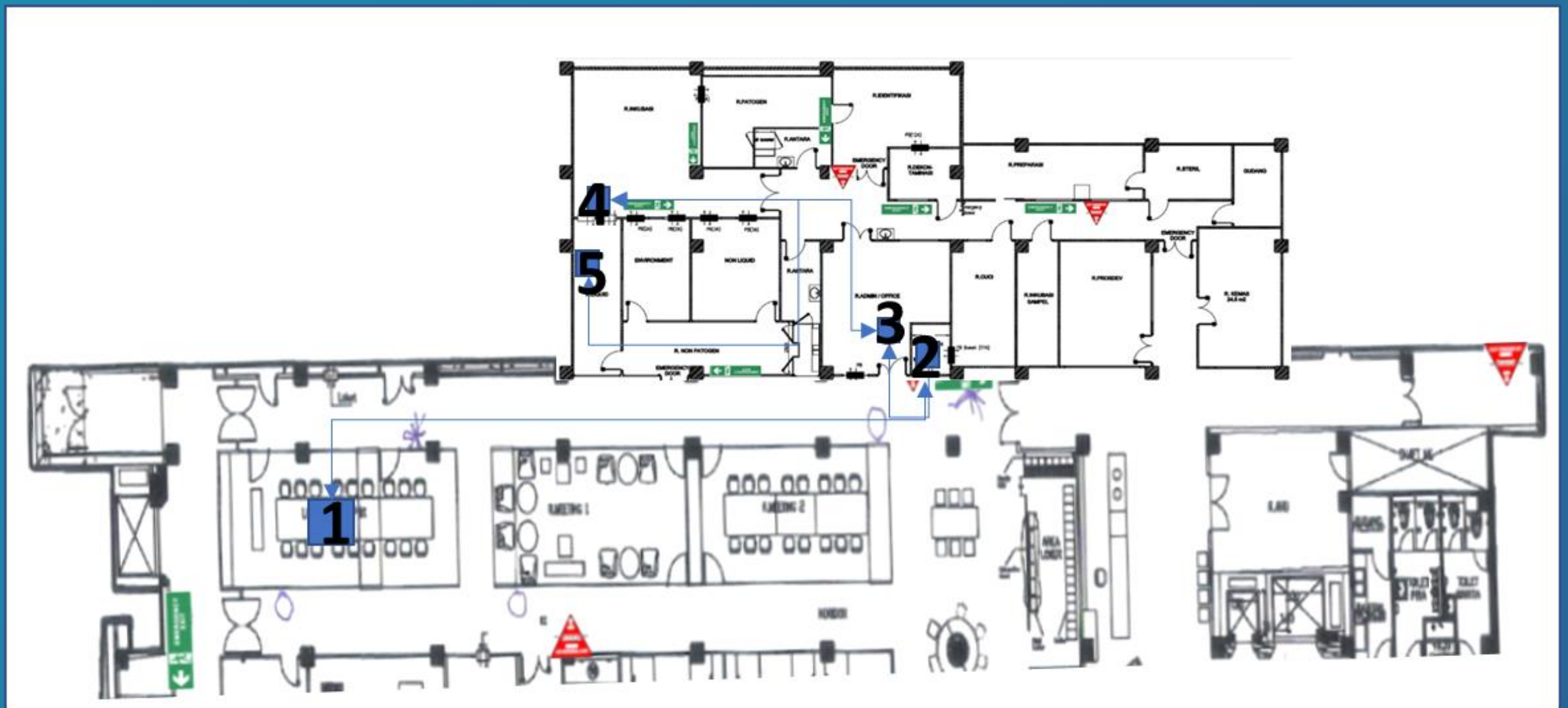
**Kalibrasi 3 unit pH (2 unit QAC + 1 unit IDC)
include dengan verifikasi dan pengerjaan
control sampel**

Concern :

- Time addition for sampling & Moving
- LAF only available (08:00-15:00), Sterility → Shift 1
- Additional charge (cup sensory, domestic waste)
- Aroma & taste must be supervise by Tertiary

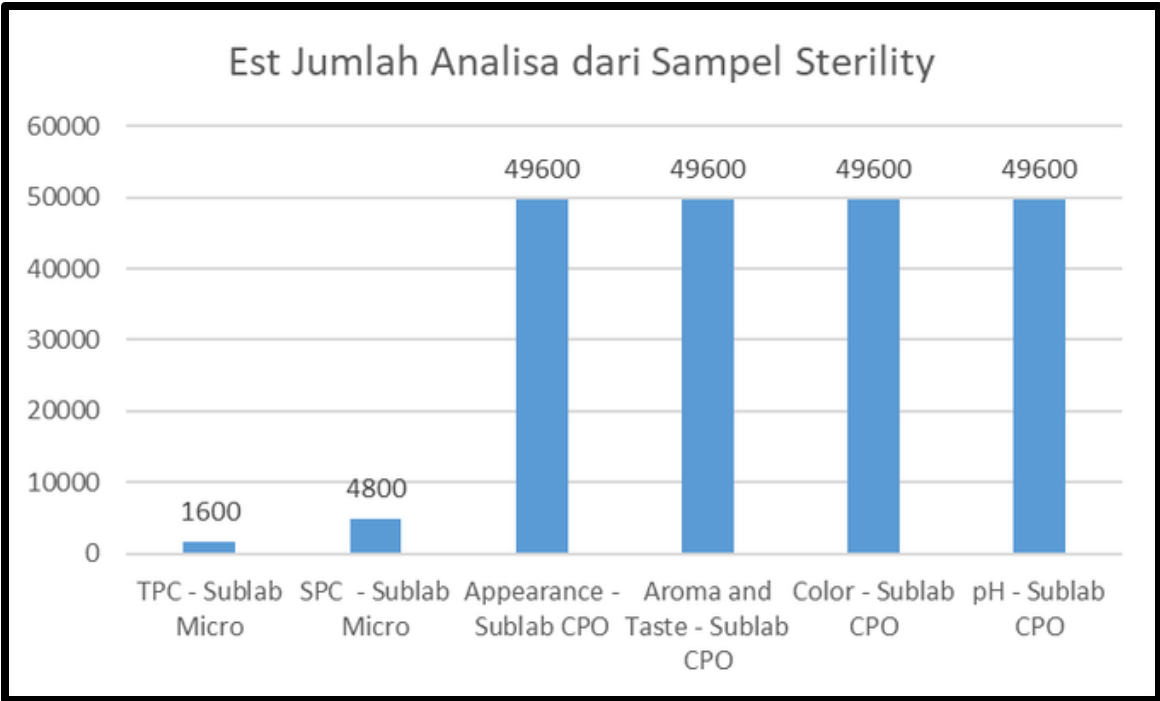
Panelist

Layout movement sample dan analisis :



4

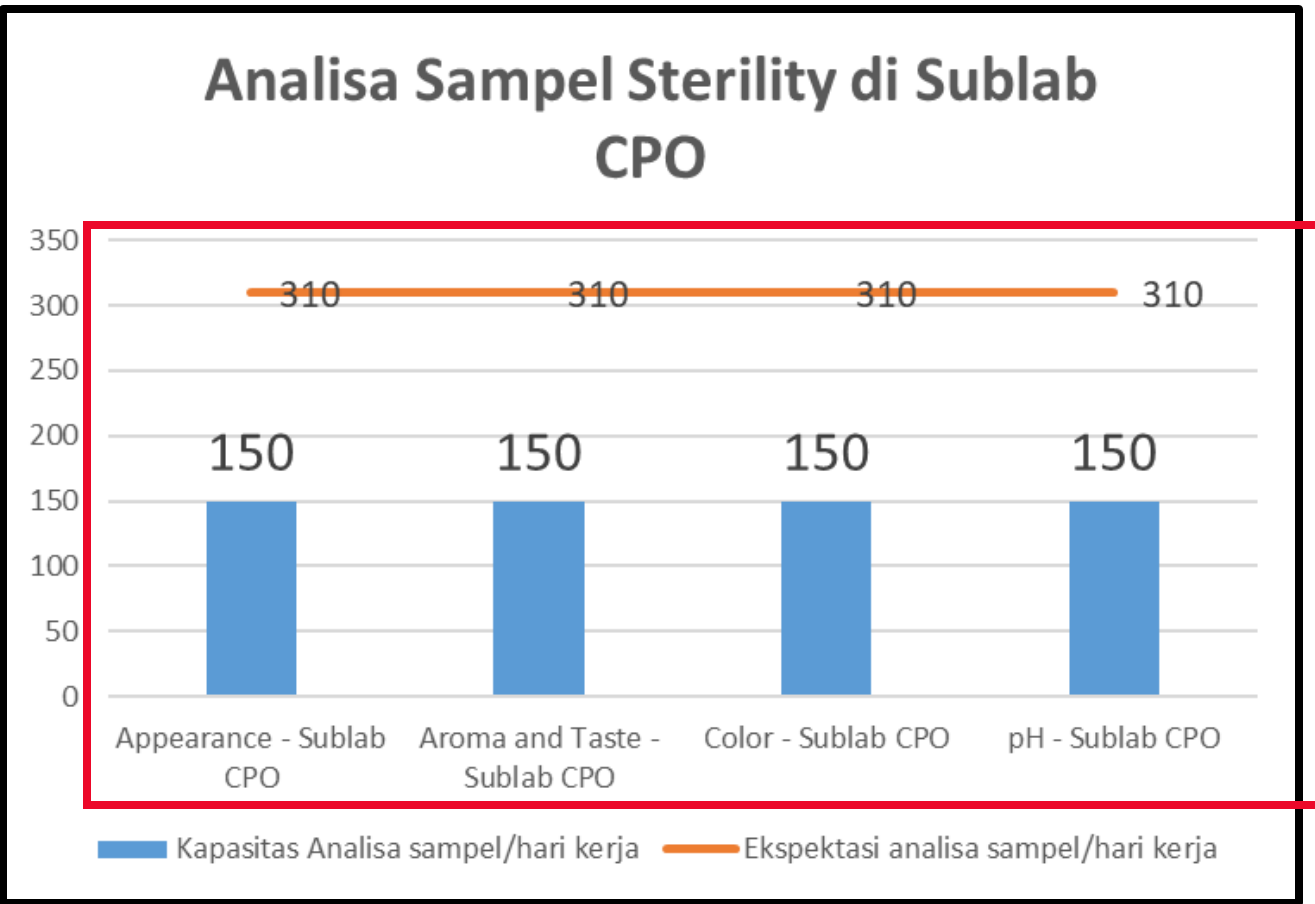
Total Analisa Sterility yang masuk ke Analytical Center



Target dari costumer 310 sampel/hari kerja atau 3100 sampel selesai dalam 10 hari kerja

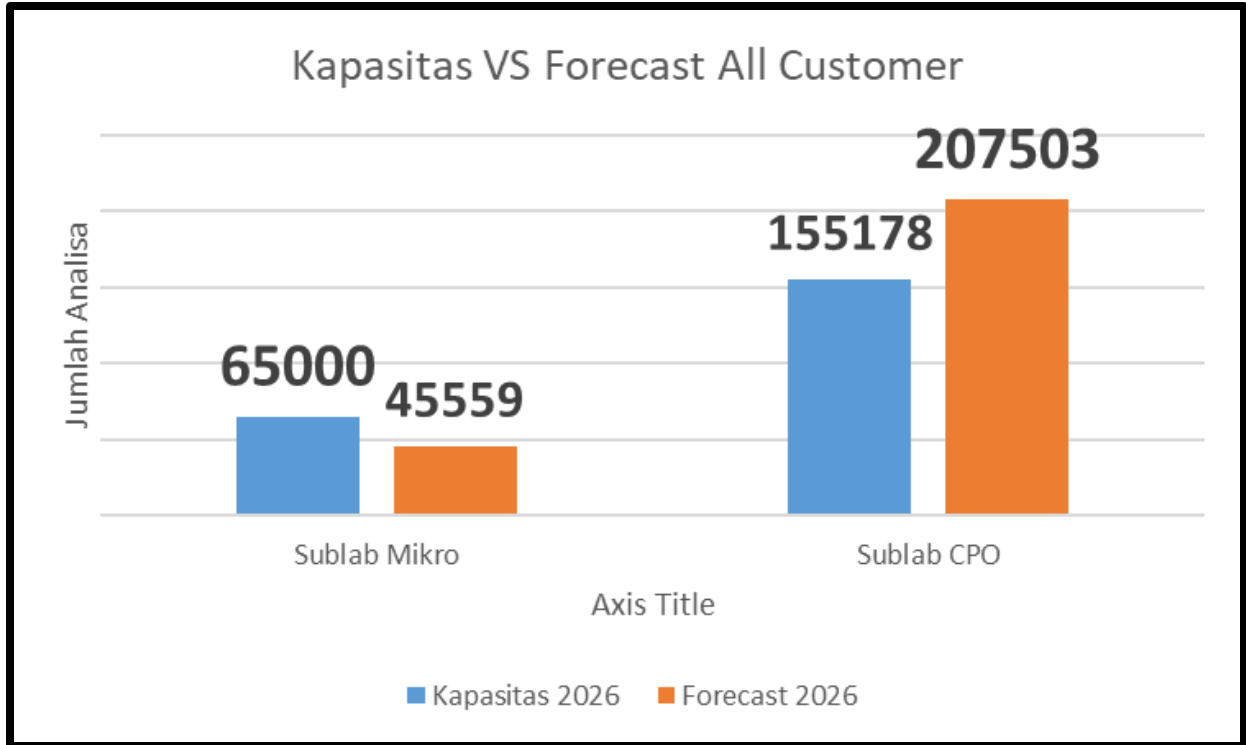
6

Review Impact Gap Kapasitas Analisa Terhadap Sampel Sterility



5

Cek data Kapasitas vs Forcast dari semua costumer Analytical Center



Terdapat Gap sebesar 52.325 analisa tidak dapat dikerjakan. Konsekuensinya sampel dilakukan pending analisa atau dilakukan overtime.

Lab Analytical Center hanya mampu menyelesaikan nya dalam
21 Hari Kerja
untuk satu Siklus Produk Sterility



Dampak Masalahnya Apa Sirius?



Quality

Kepuasan Pelanggan menurun, Target Company berpotensi tidak tercapai



Cost

- Secara kumulatif pada semua siklus sterility mengalami delay dengan kerugian Rp 295,634,675/ delay hari kerja.
- Biaya lembur Rp 106 Juta untuk 16 siklus sterility



Safety & Health

Adanya potensi lembur yang meningkat dapat menyebabkan fatigue terhadap analis terbukti 2 orang personil yang rutin analisa sterility sakit



Delivery

Kapasitas existing untuk 1 siklus pengerjaan sterility 3100 sampel selesai dalam 21 hari

Before Improvement



Moral

Rasa lelah dari tambahan jam kerja (lembur) berisiko menyebabkan **penurunan kinerja. Analis dibebani dengan kerugian karena delay/pending analisa**



Productivity

Kapasitas pengerjaan analisa Sterility 150 sampel/ hari kerja



Environment

Aktifitas sampling sterility menimbulkan tambhan limbah cup sensory 150 pcs/hari

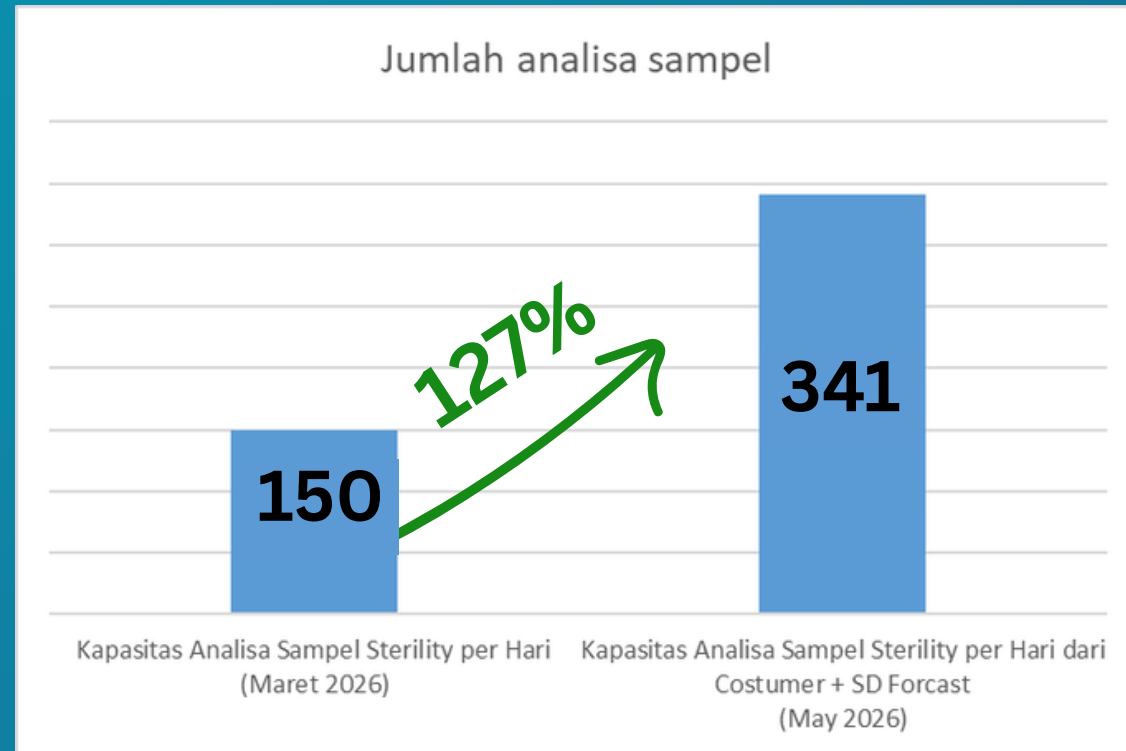
TEMA YANG DIAMBIL

**Meningkatkan Kapasitas
Pengerjaan Sterility di
Laboratorium Analytical Center**



Target Sirius

Memastikan Lab Analytical Center dapat 100% fulfillment kepada pelanggan



Target ditetapkan menggunakan pendekatan tertinggi yaitu sesuai dengan keinginan costumer (prosdev) namun perlu dipertimbangkan juga error dari forecast costumer

$$\begin{aligned}\text{Target} &= 100\% + 10\% \text{ SD Forecast (base on historical 2025)} * \text{Expektasi tim prosdev} \\ &= 110\% * (310) \\ &= 341 \text{ Sampel/hari}\end{aligned}$$

S (Specific)

Meningkatkan kapasitas analisa Sterility di laboratorium chemical physical organoleptic untuk memenuhi kebutuhan pelanggan

M (Measurable)

Meningkatkan 127% dari kapasitas eksisting sesuai dengan keinginan dari costumer 310 sampel/hari dengan menambahkan 10% deviasi base on trend forecast 2025

A (Achievable)

Target ini realistis karena didukung oleh peningkatan efisiensi operasional melalui pendekatan scientific motion study dan time study

R (Relevant)

Peningkatan ini sangat diperlukan untuk memenuhi 100% fulfillment kepada pelanggan

T (Time-base)

Target Peningkatan harus terimplementasi di **May 2026**, dikarenakan Terdapat prioritas sterility sample Morinaga UHT

[illegible]

Analisa Kondisi yang Ada

Analisis terhadap Faktor 4M	What Should be Happened	Permasalahan yang Mungkin Terjadi	What Actually Happened	Result
Man (Data Interview) (Matriks Skill)	◦ Jumlah analis untuk mengerjakan sterility memadai	• Tingkat kelelahan analis menjadi tinggi jika bekerja lebih dari 8x5 hari (adanya overtime 186 jam) • Skill analis terbatas pada job desk analisa rutin yang dikerjakan sehingga analis tidak bisa back up analis sakit dan cuti	• Kapasitas jumlah analisa personel tidak memadai	

Devita F
FO



Rinjiko Stevison
FO



Zaidan Malik
FO Asst



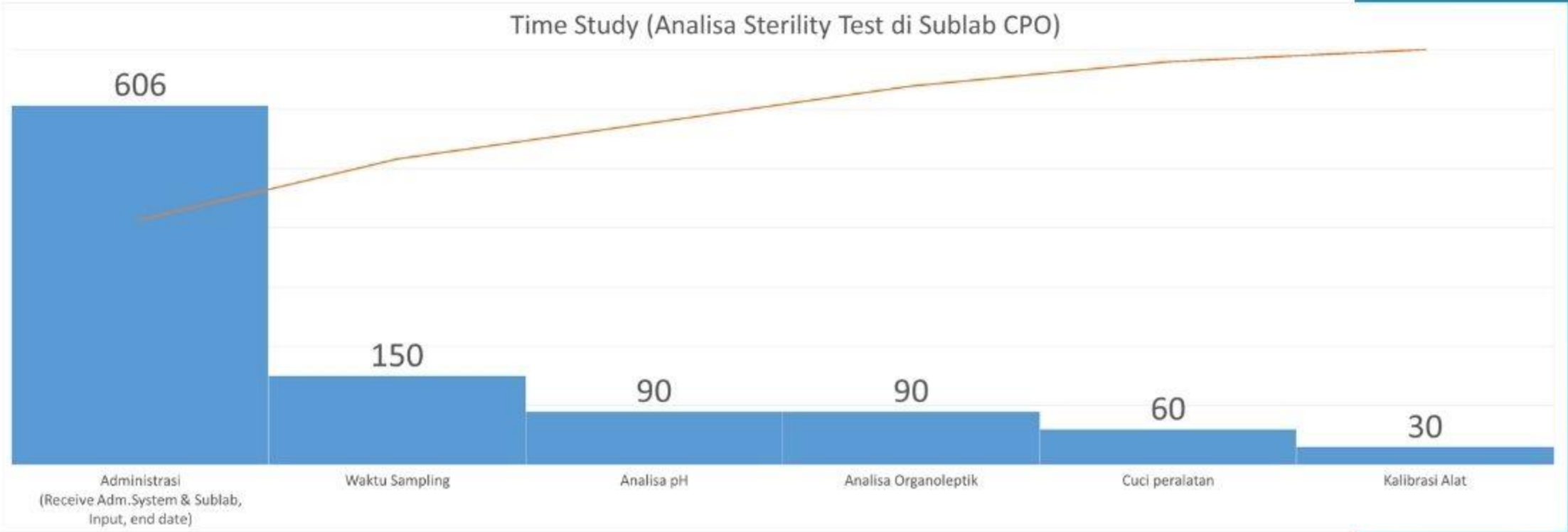
Ratu Alfitha
FO



**Kapasitas perorang adalah
38.794/tahun sementara
kebutuhannya 51.875/ tahun**

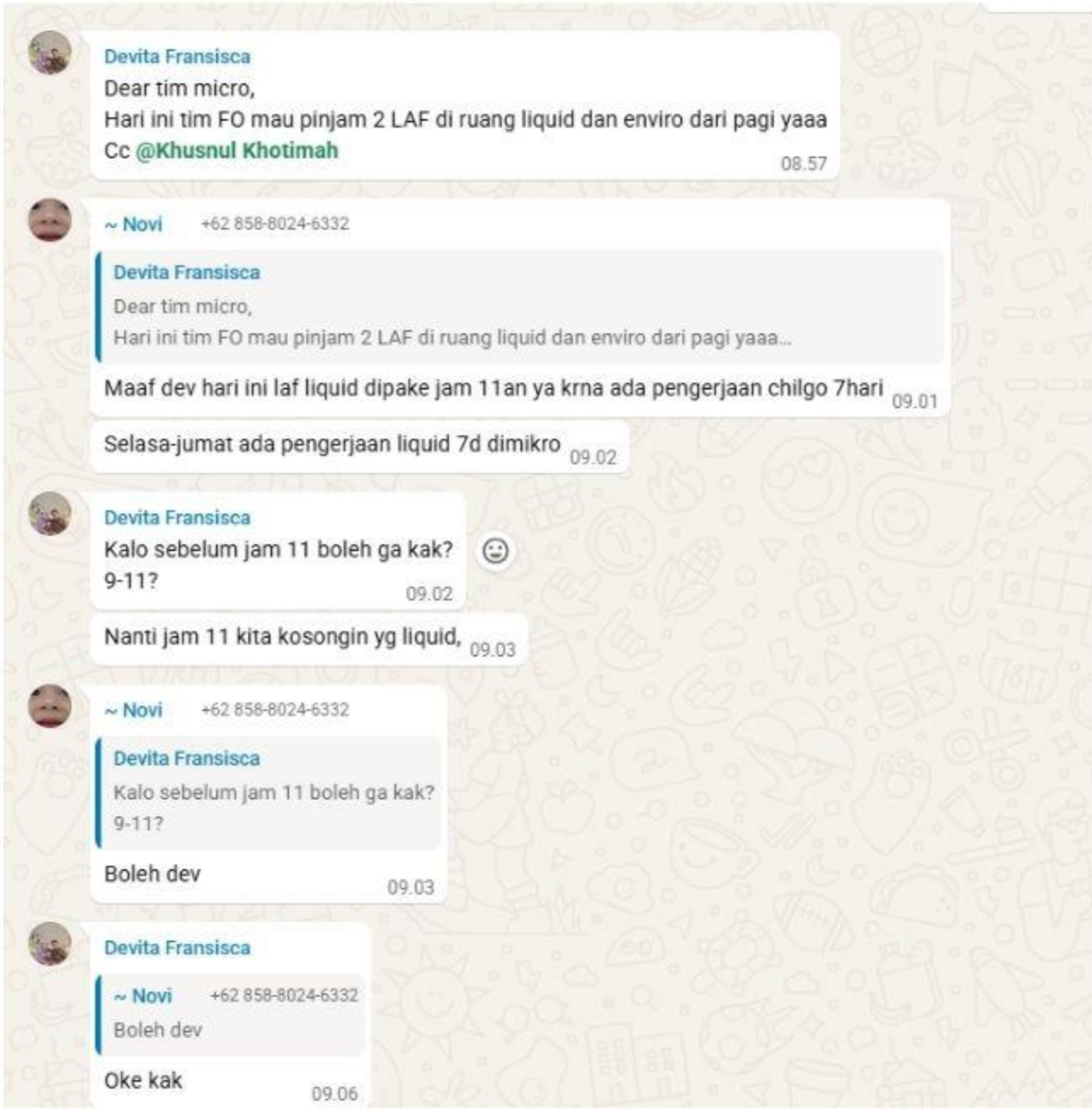
Analisa Kondisi yang Ada

Analisis terhadap Faktor 4M	What Should be Happened	Permasalahan yang Mungkin Terjadi	What Actually Happened	Result
Method (Review WI) (Literasi Metode)	Metode pengujian Sterility sudah optimal	Pending dikarenakan adanya antrian analisa impact dari lamanya waktu administrasi dan waktu sampling	Metode pengujian sterility membutuhkan banyak waktu pada proses administrasi sampel dan waktu sampling Metode create belum efektif	



Analisa Kondisi yang Ada

Analisis terhadap Faktor 4M	What Should be Happened	Permasalahan yang Mungkin Terjadi	What Actually Happened	Result
Machine (Ceklis monitoring) (Rekap WR ke EM)	Alat berfungsi dengan baik dan jumlahnya mencukupi Down time no kasus	Alat Lab LAF terbatas hanya dapat digunakan max pukul 15:00	Alat berfungsi dengan baik namun terdapat batasan penggunaan LAF pada pukul 15:00 sehingga sterility hanya dapat dilakukan pada shift Pagi	



LAF di lab mikro digunakan untuk analisa rutin harian, sehingga penggunaan normalnya dibatasi hanya sampai jam 15.00. Jika ada analisa accidentil yang urgent, maka pengerjaan sterility juga berkurang kapasitasnya

LAF (Laminar Air Flow) Digunakan untuk menjaga kondisi ruang dan sampel yang dianalisa tetap steril agar tidak terjadi kontaminasi dari udara atmosfer





Doc No : BHP-FRM-GACS-00
Revision : 02

Form
Nama :
Date : 2011

Tanggal	Pukul 13.30						Pukul 15.00						Pukul 16.00						Catatan
	Batu	Re	Lighting	Decorative	Upride	PC	Batu	Re	Lighting	Decorative	Upride	PC	Batu	Re	Lighting	Decorative	Upride	PC	
1																			
2																			
3																			
4	21.3	21.3	✓	✓	✓	✓	21.3	21.3	✓	✓	✓	✓	21.3	21.3	✓	✓	✓	✓	✓
5	22.1	22.1	✓	✓	✓	✓	22.1	22.1	✓	✓	✓	✓	22.1	22.1	✓	✓	✓	✓	✓
6	23.3	23.3	✓	✓	✓	✓	23.3	23.3	✓	✓	✓	✓	23.3	23.3	✓	✓	✓	✓	✓
7	24.3	24.3	✓	✓	✓	✓	24.3	24.3	✓	✓	✓	✓	24.3	24.3	✓	✓	✓	✓	✓
8	25.3	25.3	✓	✓	✓	✓	25.3	25.3	✓	✓	✓	✓	25.3	25.3	✓	✓	✓	✓	✓
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			

Wawancara pengisian:

1. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
2. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
3. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
4. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
5. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
6. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
7. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
8. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
9. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
10. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
11. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
12. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
13. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
14. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian
15. Isikan data dan foto sesuai data yang tertera pada setiap pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

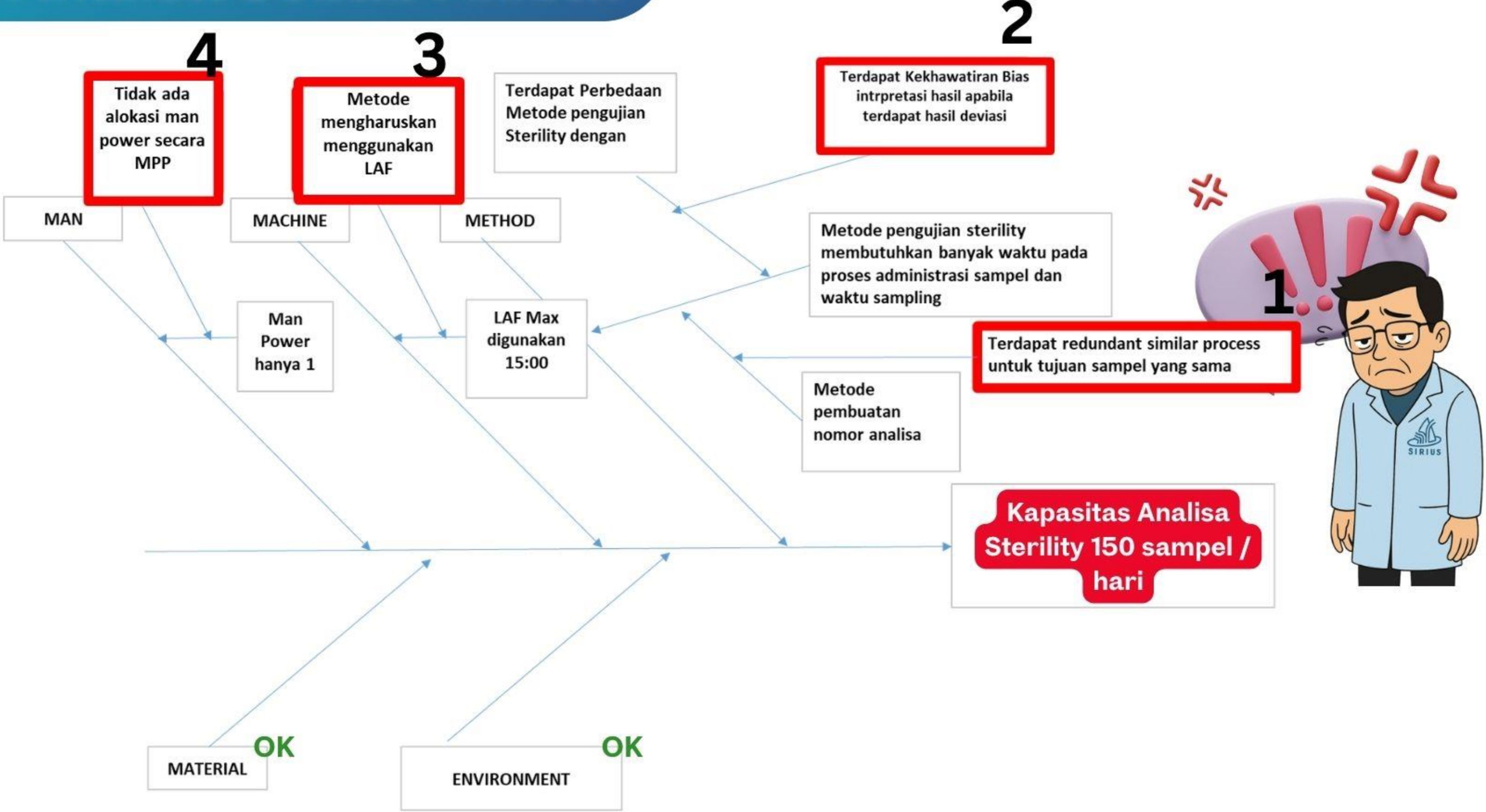
1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian
9. Rata-rata pengisian
10. Rata-rata pengisian
11. Rata-rata pengisian
12. Rata-rata pengisian
13. Rata-rata pengisian
14. Rata-rata pengisian
15. Rata-rata pengisian

Isikan data yang diperlukan:

1. Batu
2. Rata-rata pengisian
3. Rata-rata pengisian
4. Rata-rata pengisian
5. Rata-rata pengisian
6. Rata-rata pengisian
7. Rata-rata pengisian
8. Rata-rata pengisian

No	Tanggal	Kaji Ulang Permintaan & Kontrak analisa (OK/NOK)															Keterangan NOK	Tindak lanjut Kaji Ulang Sublab
		Metode			Pencacatan			Personil			Reagen/Media			Kondisi akomodasi				
		08.00	13.00	17.00	08.00	13.00	17.00	08.00	13.00	17.00	08.00	13.00	17.00	08.00	13.00	17.00		
6	20-Jan-26	OK	OK	OK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	- Destruksi Gerhard rusak - Dumas tidak beroperasi - Alat cooler bath untuk analisa fat weibull rusak tidak dapat diperbaiki - Vacuum Pump Mojonnier rusak tidak dapat diperbaiki - Satu Vacuum Pump Dietary Fiber digunakan untuk analisa Mojonnier - Lemari asam 2 blower tidak menghisap - Heater di deschem 1.1 tidak menghasilkan panas - Waterbath WS29 MEMERT error kemungkinan kabel heater putus - Alat Destilasi 2 bocor - Reagen NaOH untuk analisa protein sisa 1000g hanya cukup untuk 100 sampel lagi	kapasitas analisa protein hari ini 54 sampel Kertas saring TDF hanya cukup untuk analisa 4 sampel
7	21-Jan-26	OK	OK	OK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	NOK	Reagen : standar PT-Co tidak ada, wjs solution tidak ada, sodium carbonate dan citric acid stok 0 di sistem - sisa reagen citric acid dan sodium carbonate hanya cukup untuk analisa sampel TS & Sucrose 42 sampel lagi - sisa kertas saring TDF habis	Stok sodium carbonate dan citric acid sublab cpo cukup 50 sampel lagi
																	Peralatan : - Destruksi Gerhard rusak - Dumas tidak beroperasi - Alat cooler bath untuk analisa fat weibull rusak tidak dapat diperbaiki - Vacuum Pump Mojonnier rusak tidak dapat diperbaiki - Satu Vacuum Pump Dietary Fiber digunakan untuk analisa Mojonnier - Lemari asam 2 blower tidak menghisap	Week ini mengerjakan sample tanggal 4-6 November 2025 dietary fiber per 20/01/2026 61 sample kapasitas analisa protein hari ini 54 sampel Kertas saring TDF hanya cukup untuk analisa 4 sampel
																	Reagen : standar PT-Co tidak ada, wjs solution tidak ada, sodium carbonate dan citric acid stok 0 di sistem - sisa reagen citric acid dan sodium carbonate hanya cukup untuk analisa sampel TS & Sucrose 42 sampel lagi - sisa kertas saring TDF habis	Stok sodium carbonate dan citric acid sublab cpo cukup 50 sampel lagi Week ini mengerjakan sample tanggal 4-6 November 2025 dietary fiber per 20/01/2026 61 sample

Analisa Sebab Akibat



Penentuan Akar Penyebab Dominan

akar penyebab dominansinya untuk dapat menentukan rencana perbaikan. Akar penyebab dikaji berdasarkan Critical Asset, Resources & Leverage (CARL) yang dinilai berdasarkan Skala Likert 1-5 (1 untuk paling menjauhi, dan 5 untuk sangat mendekati) dari Tingkat ketersediaan sumber daya, kemudahan penggunaan, kesiapan tenaga kerja, dan dampak bila teratasi.

Akar Penyebab	Fakta Lapangan	CARL	Total
Terdapat redundant similar process untuk tujuan sampel yang sama	Create sampel memiliki tujuan yang sama dan hanya fokus pada mencari ada atau tidak deviasi sampel, Untuk 3100 sampel terdapat redundant proses per nomor sampel: - Waktu Create sampel 480 menit (Oracle, penempelan label, scan label) - Receive sampel admin system 3100 menit - Receive sublab 930 menit	5 5 4	100
Terdapat Kekhawatiran Bias intrpretasi hasil apabila terdapat hasil deviasi	- Potential terjadi namun belum pasti menambhkan kontaminasi - Skill Aseptic Analisis FO sama dengan skill aseptic analisis micro - Jika ditemukan deviasi pada organoleptik dan pH dapat terjadi karena variasi kimia atau karena ada mikro, Kerusakan karena mikro sudah memiliki karakteristik yang khas	5 5 5	125
Metode mengharuskan menggunakan LAF	- LAF hanya bisa digunakan max 15:00 karena lebih dari itu full digunakan analisa mikrobiologi - Bakteri bawaan dalam produk tidak akan hilang / berkurang walaupun dikerjakan di LAF	5 5 4	100
Tidak ada alokasi man power secara MPP	Analytical Center tidak memiliki budget untuk penambahan manpower	5 5 4	100



Rencana Perbaikan



Root Cause	What	Why	Where	When	Who	How	Risk Analysis
Terdapat Kekhawatiran Bias intrpretasi hasil apabila terdapat hasil deviasi Metode mengharuskan menggunakan LAF (Jika sterility terdapat deviasi pada pengujian pH dan Organoleptik maka akan dikonfirmasi ke pengujian mikro, costumer mengkhawatirkan jika pengujian diatas diluar LAF maka akan terjadi kontaminasi silang)	Mengganti metode sterility menyesuaikan dengan standar umum perusahaan sejenis Ex : Indolakto, Garudafood, Danone	Melakukan penstandarisasian analisa sterility dengan perusahaan sejenis	Lab CPO	Apr 2026	QAAC, QFS, IDC	Merevisi SOP Sterility Test	Kontaminasi di kontrol dengan pembuktian pengerjaan analisa sterility yang dilakukan aseptik
	Melakukan pembuktian tidak terjadi kontaminasi dengan mengerjakan	Membuktikan tidak ada aktifitas kontaminasi silang	Lab CPO	Apr 2026	Analisis Lab CPO	Melakukan uji banding sampel sebelum sampling dan setelah sampling	Uji banding hanya bersifat sampling, perwakilan
Tidak ada alokasi man power secara MPP	Menambah 1.5 anak PKL	Agar dapat tambahan kapasitas 191 tambahan pengerjaan sampel	Lab CPO	May 2026	Analisis Lab CPO	Add FPTK HR	Biaya lebih murah dibandingkan dengan add new MPP Rp 50rb/hari
Terdapat redundant similar process untuk tujuan sampel yang sama	Melakukan simplify administrasi Pembuatan sampel dan penerimaan sampel	Untuk mengeleminasi waktu redundant untuk sampel yang sama dan sejenis	Lab CPO	Apr 2026	Liawati	Melakukan modifikasi pada web analyticalcenter.id Melakukan modifikasi pada Oracle	Penyesuaian kembali penggunaan aplikasi yang harus di sosialisasikan

Penanggulangan

Perbaikan 1&2 Uji Banding Sampel dengan sampling di LAF dan di ruang sensory



Doc No : SHP-FRM-QACS-83

Revision : 07

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate Number	: 062/QAL-LHU/N/2026-i
Name of Customer	: QSS - Analytical center
Priority	: Normal / urgent / Top urgent
Received Date	: April 30 th 2026
Analysis Date	: April 30 th 2026
Finished Date	: May 03 rd 2026
Sample Code	: LAB-MNO426-00084 until LAB-MNO426-00089
Batch Number	: -
Lot Number	: -
Packaging	: -
Production Date	: -
Expire Date	: -
Factory Name	: -
Factory Address	: -
Trade Mark	: -
Other Information	: -
Date of Sampling	: -
Sampling Location	: -
Method Sampling	: -
Personnel Sampling	: -
Environmental Conditions	: In accordance with the required accommodation and analytical environmental conditions
Subcontracted test	: -
Type of Analysis	: Enclosed

Description of Sample (Sample Name)	Parameters	Units	Analysis Result	Method	Reference
1. Sample Prenagen LAB-MNO426-00084	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
2. Sample Prenagen LAB-MNO426-00085	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
3. Sample Prenagen LAB-MNO426-00086	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
4. Sample Prenagen LAB-MNO426-00087	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
5. Sample Prenagen LAB-MNO426-00088	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022

This test results related to the sample submitted only. Certificate can not be reproduced and published without approval from Laboratory of PT. Sanghiang Perkasa.

Measurement uncertainty for individual analyses can be obtained upon request

Nutritionals Division
PT SANGHIANG PERKASA
Head Office:
Gedung Kalbe Business Innovation Center (KIBIC)
Jl. Pulogadung No.23, Raw. Madi 10.5 HP, Lantai 3 Unit B, Jatiwaringa, Cikarang
Kec. Adis, Jakarta Timur 13430
Telp +6221 8531 1234 (during), Fax +6221 8531 1213
Factory:
Paseban Industri Industrial, Sektor 1A Blok G2, Desa Kalihurip, Kec. Ciampok, Kab. Karawang, Jawa Barat 43373
Telp +6226 4830 2123, Fax +6226 4830 2124



Doc No : SHP-FRM-QACS-83

Revision : 07

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Certificate Number	: 063/QAL-LHU/N/2026-i
Name of Customer	: QSS - Analytical center
Priority	: Normal / urgent / topurgent **
Received Date	: April 30 th 2026
Analysis Date	: April 30 th 2026
Finished Date	: May 03 rd 2026
Sample Code	: LAB-MNO426-00077 until LAB-MNO426-00082
Batch Number	: -
Lot Number	: -
Packaging	: -
Production Date	: -
Expire Date	: -
Factory Name	: -
Factory Address	: -
Trade Mark	: -
Other Information	: -
Date of Sampling	: -
Sampling Location	: -
Method Sampling	: -
Personnel Sampling	: -
Environmental Conditions	: In accordance with the required accommodation and analytical environmental conditions
Subcontracted test	: -
Type of Analysis	: Enclosed

Description of Sample (Sample Name)	Parameters	Units	Analysis Result	Method	Reference
1. Susu Prenagen LAB-MNO426-00077	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
2. Susu Prenagen LAB-MNO426-00078	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
3. Susu Prenagen LAB-MNO426-00079	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
4. Susu Prenagen LAB-MNO426-00080	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022
5. Susu Prenagen LAB-MNO426-00081	Total Plate Count	cfu/ml	<1.0x10 ⁵	Quantitative	ISO 4833-12013/Amd 1:2022

This test results related to the sample submitted only. Certificate can not be reproduced and published without approval from Laboratory of PT. Sanghiang Perkasa.

Measurement uncertainty for individual analyses can be obtained upon request

Nutritionals Division
PT SANGHIANG PERKASA
Head Office:
Gedung Kalbe Business Innovation Center (KIBIC)
Jl. Pulogadung No.23, Raw. Madi 10.5 HP, Lantai 3 Unit B, Jatiwaringa, Cikarang
Kec. Adis, Jakarta Timur 13430
Telp +6221 8531 1234 (during), Fax +6221 8531 1213
Factory:
Paseban Industri Industrial, Sektor 1A Blok G2, Desa Kalihurip, Kec. Ciampok, Kab. Karawang, Jawa Barat 43373
Telp +6226 4830 2123, Fax +6226 4830 2124
Email : analytiskcenter@kalbenutritionals.com

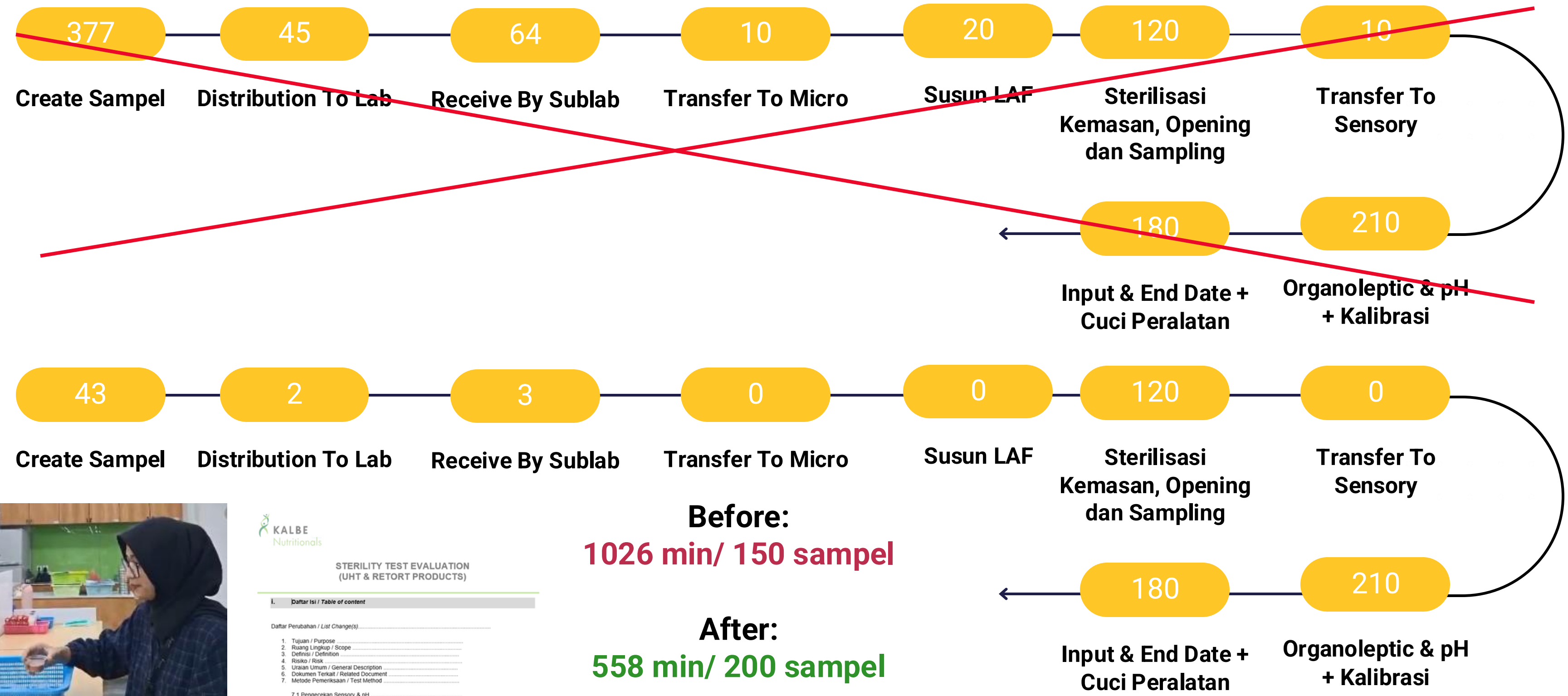
Hasil: OK

Sampel Menghasilkan Nilai Negatif
walaupun disampling diluar LAF

Penanggulangan

Flow Process Sterility After

Sampling : Sampel Receive → Analisa Organoleptik & PH → Input dan end date



KALBE
Nutritionals

STERILITY TEST EVALUATION
(UHT & RETORT PRODUCTS)

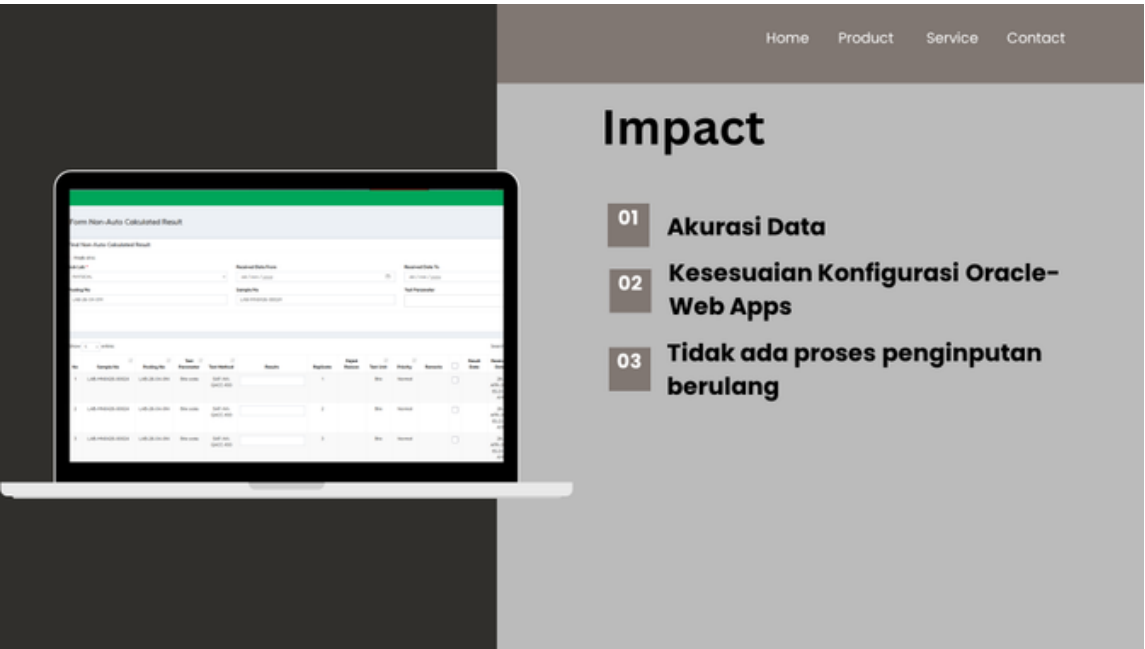
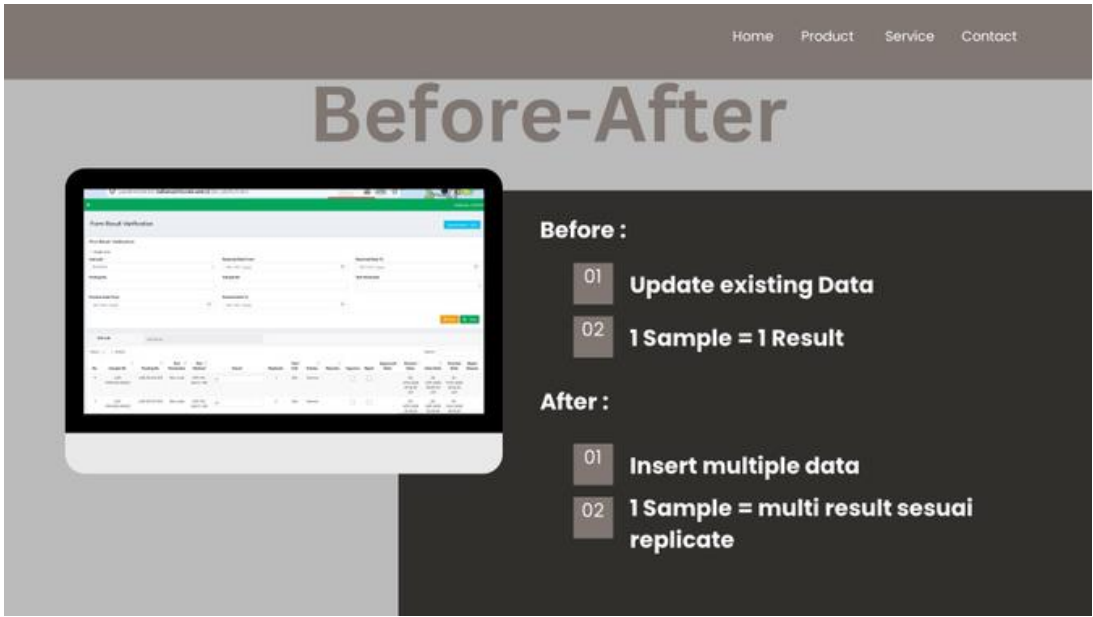
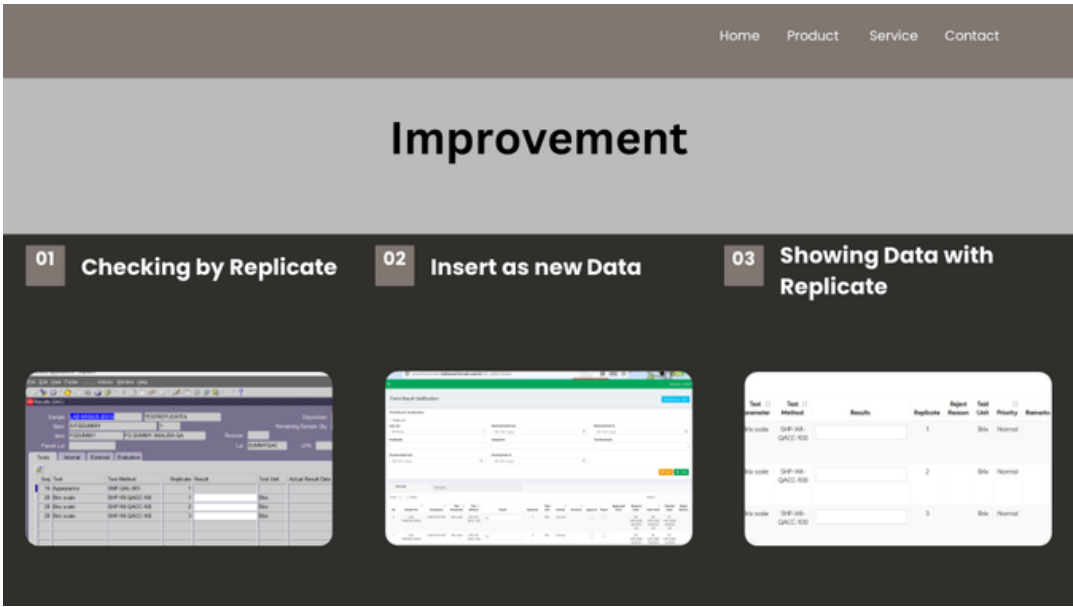
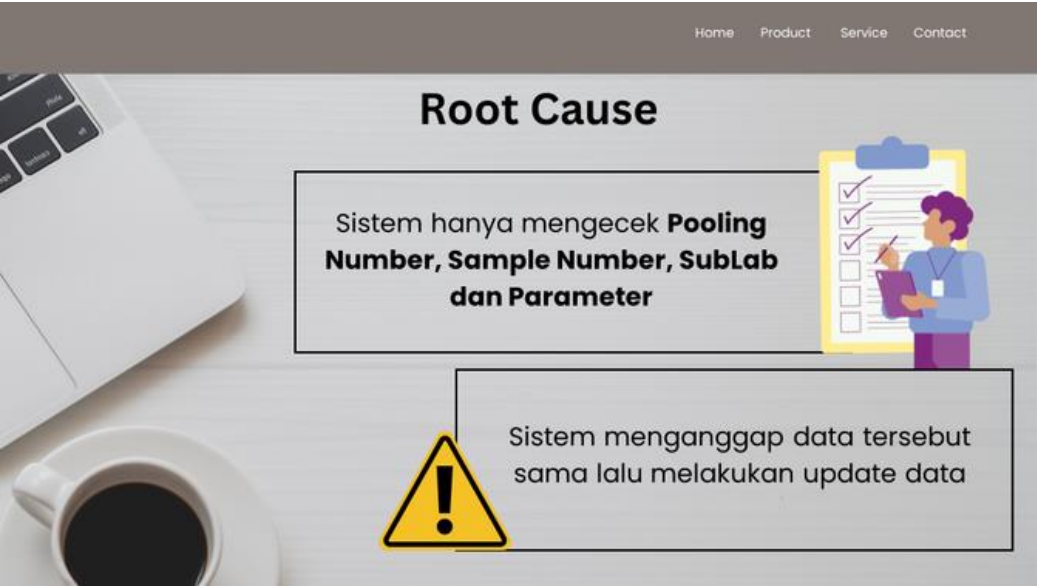
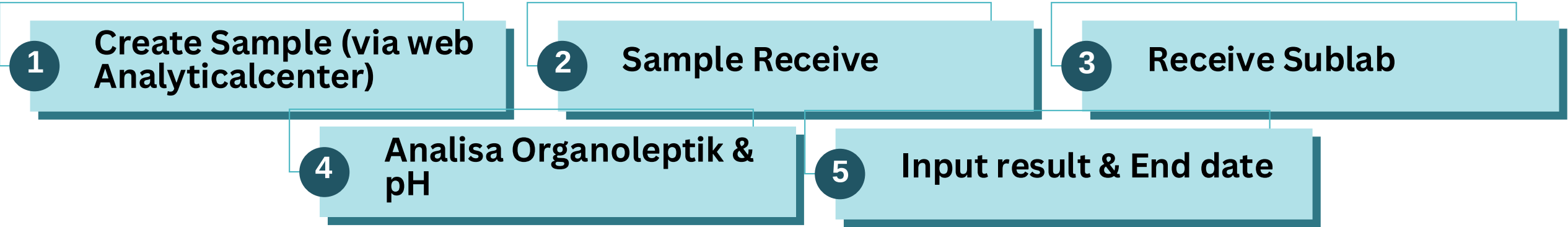
i. Daftar Isi / Table of content

Daftar Perubahan / List Change(s).....

1. Tujuan / Purpose
2. Ruang Lingkup / Scope
3. Definisi / Definition
4. Risiko / Risk
5. Uraian Umum / General Description
6. Dokumen Terkait / Related Document
7. Metode Pemeriksaan / Test Method
- 7.1 Pengecekan Sensory & pH
- 7.2 Pengecekan Microbiology, Sensory & pH
- 7.3 Packaging Integrity Evaluation
8. Kriteria Abnormality / Abnormality Criteria
9. Input Data & Monitoring
10. Dokumentasi / Documentation
11. Daftar Pustaka / References

Penanggulangan 4

Melakukan simplify administrasi Pembuatan sampel dan penerimaan sampel



Penanggulangan

```
clsXXSHP_SubLabBL.cs  QA_SubLabController.cs
C# KN2022_SmartPanelMeister.BussLogic
876 WHERE gqt.test_id = main_query.test_id AND ROWNUM = 1) as caic_name
877 FROM
878 (SELECT
879   lin.sample_id,
880   lin.sample_no,
881   NULL sample_group,
882   hdr.pooling_id,
883   hdr.pooling_no,
884   gr.seq SEQUENCE,
885   gqt.test_code parameter,
886   gtm.test_method_code test_method,
887   gr.result_value_num,
888   gr.result_value_char,
889   gr.result_id,
890   gqt.test_unit,
891   gqt.attribute1,
892   lin.priority,
893   lin.remarks,
894   hdr.organization_id,
895   lin.received_date,
896   dtl.promise_date,
897   dtl.sub_lab,
898   dtl.confirmed dtl_confirmed,
899   dtl.status dtl_status,
900   gqt.test_id,
901   gr.test_replicate_cnt replicate
902 FROM
903   apps.xxshp_gmd_smpl_adm_lab_hdr_v hdr,
904   apps.xxshp_gmd_smpl_adm_lab_line_v lin,
905   apps.xxshp_gmd_smpl_adm_lab_dtl_v dtl,
```

```
1 reference
public static int Insert(OracleConnection connection, OracleTransaction transaction, trAdminSubLab data, string userLogin)
{
    try
    {
        string selectQuery = $"SELECT COUNT(*) FROM XXSHP_ONESTEP_SMPL_SUB WHERE POOLING_NO = :POOLING_NO
                                AND SAMPLE_NUMBER = :SAMPLE_NUMBER AND SUB_LAB = :SUB_LAB AND
                                PARAMETER = :PARAMETER AND REPLICATE = :REPLICATE";
        using (OracleCommand selectCommand = new OracleCommand(selectQuery, connection))
        {
            selectCommand.Parameters.Add("POOLING_NO", OracleDbType.Varchar2, data.pooling_no, ParameterDirection.Input);
            selectCommand.Parameters.Add("SAMPLE_NUMBER", OracleDbType.Varchar2, data.sample_no, ParameterDirection.Input);
            selectCommand.Parameters.Add("SUB_LAB", OracleDbType.Varchar2, data.sub_lab, ParameterDirection.Input);
            selectCommand.Parameters.Add("PARAMETER", OracleDbType.Varchar2, data.parameter, ParameterDirection.Input);
            selectCommand.Parameters.Add("REPLICATE", OracleDbType.Int32, data.replicate, ParameterDirection.Input);
        }
    }
}
```

Proses pengecekan data dari oracle ke web untuk menentukan update/insert

Proses penarikan data dari oracle ke web apps

```
tring insertQuery = $"INSERT INTO XXSHP_ONESTEP_SMPL_SUB ( SAMPLE_ID, SAMPLE_NUMBER, SAMPLE_GROUP, POOLING_ID, POOLING_NO, SEQUENCE, RESULT_ID, PARAMETER, AC, CATEGORY, TEST_METHOD, TEST_TYPE, TEST_UNIT, PRIORITY_DESC)
sing (OracleCommand insertCommand = new OracleCommand(insertQuery, connection))

insertCommand.Parameters.Add("SAMPLE_ID", OracleDbType.Int32, data.sample_id, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("SAMPLE_NUMBER", OracleDbType.Varchar2, data.sample_no, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("SAMPLE_GROUP", OracleDbType.Varchar2, data.sample_group, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("POOLING_ID", OracleDbType.Int32, data.pooling_id, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("POOLING_NO", OracleDbType.Varchar2, data.pooling_no, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("SEQUENCE", OracleDbType.Int32, data.sequence, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("RESULT_ID", OracleDbType.Int32, data.result_id, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("PARAMETER", OracleDbType.Varchar2, data.parameter, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("AC", OracleDbType.Varchar2, data.ac, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("CATEGORY", OracleDbType.Varchar2, data.category, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("TEST_METHOD", OracleDbType.Varchar2, data.Test_Method, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("TEST_TYPE", OracleDbType.Varchar2, data.test_type, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("TEST_UNIT", OracleDbType.Varchar2, data.test_unit, ParameterDirection.Input);
insertCommand.Parameters.Add("PRIORITY_DESC", OracleDbType.Varchar2, data.priority, ParameterDirection.Input);
```

Proses update

```
if (existingRecordsCount > 0)
{
    // Jika data sudah ada, lakukan operasi update
    string updateQuery = $"UPDATE XXSHP_ONESTEP_SMPL_SUB SET SAMPLE_ID = :SAMPLE_ID, SAMPLE_NUMBER = :SAMPLE_NUMBER, SAMPLE_GROUP = :SAMPLE_GROUP, POOLING_ID = :POOLING_ID, POOLING_NO = :POOLING_NO, SEQUENCE = :SEQUENCE, RESULT_ID = :RESULT_ID, PARAMETER = :PARAMETER, AC = :AC, CATEGORY = :CATEGORY, TEST_METHOD = :TEST_METHOD, TEST_TYPE = :TEST_TYPE, TEST_UNIT = :TEST_UNIT, PRIORITY_DESC = :PRIORITY_DESC
    using (OracleCommand updateCommand = new OracleCommand(updateQuery, connection))
    {
        updateCommand.Parameters.Add("SAMPLE_ID", OracleDbType.Int32, data.sample_id, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("SAMPLE_NUMBER", OracleDbType.Varchar2, data.sample_no, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("SAMPLE_GROUP", OracleDbType.Varchar2, data.sample_group, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("POOLING_ID", OracleDbType.Int32, data.pooling_id, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("POOLING_NO", OracleDbType.Varchar2, data.pooling_no, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("SEQUENCE", OracleDbType.Int32, data.sequence, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("RESULT_ID", OracleDbType.Int32, data.result_id, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("PARAMETER", OracleDbType.Varchar2, data.parameter, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("AC", OracleDbType.Varchar2, data.ac, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("CATEGORY", OracleDbType.Varchar2, data.category, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("TEST_METHOD", OracleDbType.Varchar2, data.Test_Method, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("TEST_TYPE", OracleDbType.Varchar2, data.test_type, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("TEST_UNIT", OracleDbType.Varchar2, data.test_unit, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("PRIORITY_DESC", OracleDbType.Varchar2, data.priority, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("RECEIVE_DATE", OracleDbType.Varchar2, data.receive_date, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("PROMISE_DATE", OracleDbType.Varchar2, data.promise_date, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("NOTES", OracleDbType.Varchar2, data.notes, ParameterDirection.Input);
        updateCommand.Parameters.Add("SUB_LAB", OracleDbType.Varchar2, data.sub_lab, ParameterDirection.Input);
    }
}
```

Proses insert

Penanggulangan

```
List<trLabAnalisa> list = new List<trLabAnalisa>();

string dStrSql = @"SELECT ROWNUM, ONESTEP_SUB_ID, SAMPLE_NUMBER,
SAMPLE_GROUP, POOLING_NO, SEQUENCE, PARAMETER,
AC, TEST_METHOD, RESULT, REPLICATE, PRIORITY_DESC,
REMARKS, TO_CHAR(RECEIVE_DATE, 'DD-MON-YYYY HH:MI:SS AM') AS RECEIVE_DATE,
TO_CHAR(START_DATE_ANALIS, 'DD-MON-YYYY HH:MI:SS AM') AS START_DATE_ANALIS,
TO_CHAR(PLANNED_DATE_ANALIS, 'DD-MON-YYYY HH:MI:SS AM') AS PLANNED_DATE_ANALIS,
PLANNED_DATE_VALID, STATUS_ANALIS, REJECT_REASON FROM XXSHP_ONESTEP_SMPL_SUB
WHERE 1=1 AND ORG = '{search.ORG}' AND SUB_LAB = '{search.sub_lab}'
AND STATUS = 'RECEIVED IN SUBLAB' ";

if (search.receive_date_from != null && search.receive_date_to != null)
{
    dStrSql = string.Concat(dStrSql, $"AND TRUNC(RECEIVE_DATE) BETWEEN TRUNC(TO_DATE('{ search.receive_date_from?.ToString("dd-MMM-yyyy")
}

if (search.pooling_no != null && search.pooling_no != "")
{
    dStrSql = string.Concat(dStrSql, $"AND POOLING_NO = '{ search.pooling_no }' ");
}
```

```
public static trLabAnalisa convertIOLabAnalIs(OracleDataReader dataReader)
{
    try
    {
        trLabAnalisa adminsublab = new trLabAnalisa();
        adminsublab.intIndex = clsGlobal.DataReaderGetInteger(dataReader["ROWNUM"]);
        adminsublab.one_step_sub_id = clsGlobal.DataReaderGetInteger(dataReader["ONESTEP_SUB_ID"]);
        adminsublab.sample_no = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["SAMPLE_NUMBER"]);
        adminsublab.sample_group = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["SAMPLE_GROUP"]);
        adminsublab.pooling_no = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["POOLING_NO"]);
        adminsublab.sequence = clsGlobal.DataReaderGetInteger(dataReader["SEQUENCE"]);
        adminsublab.parameter = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["PARAMETER"]);
        adminsublab.ac = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["AC"]);
        adminsublab.Test_Method = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["TEST_METHOD"]);
        adminsublab.result = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["RESULT"]);
        adminsublab.priority = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["PRIORITY_DESC"]);
        adminsublab.remarks = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["REMARKS"]);
        adminsublab.receive_date = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["RECEIVE_DATE"]);
        adminsublab.start_date_analis = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["START_DATE_ANALIS"]);
        adminsublab.planned_date_analis = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["PLANNED_DATE_ANALIS"]);
        adminsublab.planned_date_valid = clsGlobal.DataReaderGetInteger(dataReader["PLANNED_DATE_VALID"]);
        adminsublab.status_analis = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["STATUS_ANALIS"]);
        adminsublab.reject_reason = clsGlobal.DataReaderGetString(dataReader["REJECT_REASON"]);
        adminsublab.replicate = clsGlobal.DataReaderGetInteger(dataReader["REPLICATE"]);
    }
}
```

5 entries

Sample No	Pooling No	Test Parameter	Test Method	Results	Replicate	Reject Reason	Test Unit	Priority	Remarks	
LAB-MN0426-00024	LAB-26-04-014	Brix scale	SHP-WI-QACC-100		1		Brix	Normal		
LAB-MN0426-00024	LAB-26-04-014	Brix scale	SHP-WI-QACC-100		2		Brix	Normal		
LAB-MN0426-00024	LAB-26-04-014	Brix scale	SHP-WI-QACC-100		3		Brix	Normal		

Proses show data setelah data ter-insert atau ter-update

```
1 reference
public static int Update(OracleConnection connection, OracleTransaction transaction, trInquiry data, string userLogin)
{
    string query = @"UPDATE XXSHP_ONESTEP_SMPL_SUB SET RESULT = :result ,INQUIRY_RESULT_DATE = TO_DATE(:inquiry_result_date, 'MM/DD/YYYY HH:MI:SS AM'), STATUS = :status,
using (OracleCommand command = new OracleCommand())
    {
        try
        {
            command.Connection = connection;
            command.CommandText = query;
            command.CommandTimeout = 0;
            command.CommandType = CommandType.Text;
            command.Transaction = transaction;
            command.Parameters.Add("result", OracleDbType.Varchar2, data.result, ParameterDirection.Input);
            command.Parameters.Add("inquiry_result_date", OracleDbType.Varchar2, data.inquiry_result_date, ParameterDirection.Input);
            command.Parameters.Add("status", OracleDbType.Varchar2, data.status, ParameterDirection.Input);
            command.Parameters.Add("admin_by", OracleDbType.Varchar2, userLogin, ParameterDirection.Input);
            command.Parameters.Add("userLogin", OracleDbType.Varchar2, userLogin, ParameterDirection.Input);
            command.Parameters.Add("now_date", OracleDbType.Varchar2, DateTime.Now, ParameterDirection.Input);
            int rowsUpdated = command.ExecuteNonQuery();

            return rowsUpdated;
        }
        catch (Exception e)
        {
            transaction.Rollback();
            throw e;
        }
    }
}
```

Oracle Applications - shpdev2

File Edit View Folder Tools Actions Window Help

Results (QAC)

Sample LAB-MN0426-00014 TESTREPLICATE4 Disposition Complete

Spec S-FGDUM001 1 Remaining Sample Qty 1.00000 Pcs

Item FGDUM001 FG DUMMY ANALISA QA Revision Lot DUMMYQAC LPN [K]

Parent Lot

Tests Internal External Evaluation

Seq	Test	Test Method	Replicate	Result	Test Unit	Actual Result Date	Parent Samp []
10	Appearance	SMF-QAL-003	1				
20	Brix scale	SHP-WI-QACC-100	1	1.000000000	Brix	23-APR-2026 13:03:55	
20	Brix scale	SHP-WI-QACC-100	2	1.000000000	Brix	23-APR-2026 13:03:55	
20	Brix scale	SHP-WI-QACC-100	3	1.000000000	Brix	23-APR-2026 13:03:54	

Proses push to oracle

Impact awalnya harus Create dan receive 3100 label → 3100 / qty per box (Ex : Prenagen 1 box 24 pcs hanya perlu create 129 sampel)

Penanggulangan 3

Req Man Power



NO :

FORM PERMINTAAN TENAGA KERJA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

(diisi oleh Department Head)

N a m a	Fida Farhana
Jabatan	Head of Analytical Center
Divisi/Dept.	QSS - Analytical Center

Mengajukan permohonan tenaga kerja Praktek Kerja Lapangan (PKL):

Kolom Informasi Kualifikasi Kandidat	
Pendidikan	SMK
Jurusan	Analisis Kimia, Teknik Pangan
Tanggal mulai PKL	02 Februari 2026
Berakhir tanggal	31 Juli 2026
PKL di Departemen	QSS - Analytical Center
Nama Mentor	Andri Awaludin
Tanggal evaluasi PKL (Presentasi hasil PKL)	20 Juli 2026

Spesifikasi Pekerjaan	
Ringkasan Tanggung Jawab dan Lingkup Kerja	1. Membantu melakukan develop metode pada parameter Fisik organoleptik 2. Membantu analisa Sterility Zee UHT Garuda Food (Percepatan Release Zee UHT 115mL, Prenagen UHT, Morinaga dan permintaan dari PROSDEV) 3. Mensupport kebutuhan administrasi seperti rekap data, scan data, dan administrasi di CPO untuk kebutuhan persiapan akreditasi ISO 17025 4. Membantu operasional analisa proksimat dan non proksimat jika ada personil yang tidak hadir 5. Mensupport preprasi dan persiapan sensory test

Kolom Persetujuan		
Department Head	Division Head	Mengetahui, Head of HR&GA
Fida Farhana 2026.01.15 10:47:38 +07'00'	2026.01.15 18:18:43 +07'00'	
Nama & Tanda Tangan	Nama & Tanda Tangan	Nama & Tanda Tangan

Full Day Sterility in
CPO



NO :

FORM PERMINTAAN TENAGA KERJA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

(diisi oleh Department Head)

N a m a	Fida Farhana
Jabatan	Head of Analytical Center
Divisi/Dept.	QSS - Analytical Center

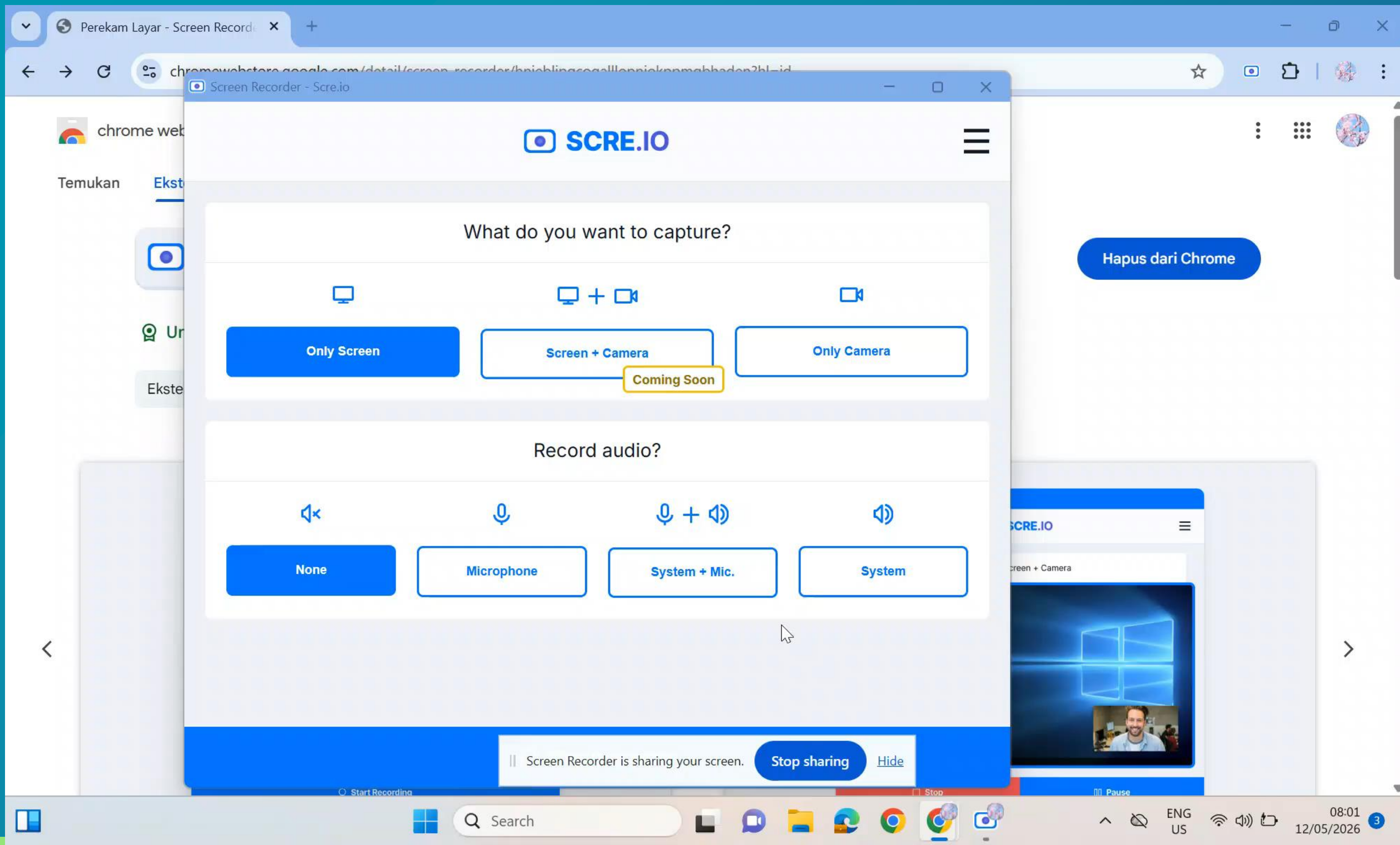
Mengajukan permohonan tenaga kerja Praktek Kerja Lapangan (PKL):

Kolom Informasi Kualifikasi Kandidat	
Pendidikan	SMK
Jurusan	Analisis Kimia, Teknik Pangan
Tanggal mulai PKL	01 April 2026
Berakhir tanggal	31 Sep 2026
PKL di Departemen	QSS - Analytical Center
Nama Mentor	Akhmad Toipur Septyabudi
Tanggal evaluasi PKL (Presentasi hasil PKL)	28 Sep 2026

Spesifikasi Pekerjaan	
Ringkasan Tanggung Jawab dan Lingkup Kerja	1. Membantu melakukan verifikasi metode pengujian packaging untuk persiapan ISO 17025 (validasi data, uji ketertelusuran serta dokumentasi hasil verifikasi sebagai bagian dari persyaratan sistem mutu ISO 17025) 2. Membantu pembuatan report uji banding di sublab packaging material (menyusun laporan hasil uji banding (interlaboratori comparison) yang dilakukan di sublaboratorium material kemasan) 3. Membantu implementasi jaminan mutu hasil analisa packaging 4. Membantu operasional analisa di sublab packaging material dan support Sterility di CPO

Kolom Persetujuan		
Department Head	Division Head	Mengetahui, Head of HR&GA
Fida Farhana 2026.02.09 15:20:34 +07'00'	2026.02.13 08:35:50 +07'00'	
Nama & Tanda Tangan	Nama & Tanda Tangan	Nama & Tanda Tangan

Half Day Sterility in
CPO



Ilustrasi Administrasi Sterility Test

Dampak Masalahnya Apa Sirius?



Quality

Kepuasan Pelanggan dapat dijaga



Cost

Tidak ada kerugian Rp 295,634,675/ Delay hari kerja
Biaya lembur Rp 106 Juta untuk 16 siklus sterility
digantikan dengan Biaya PKL Rp 25.200.000



Safety

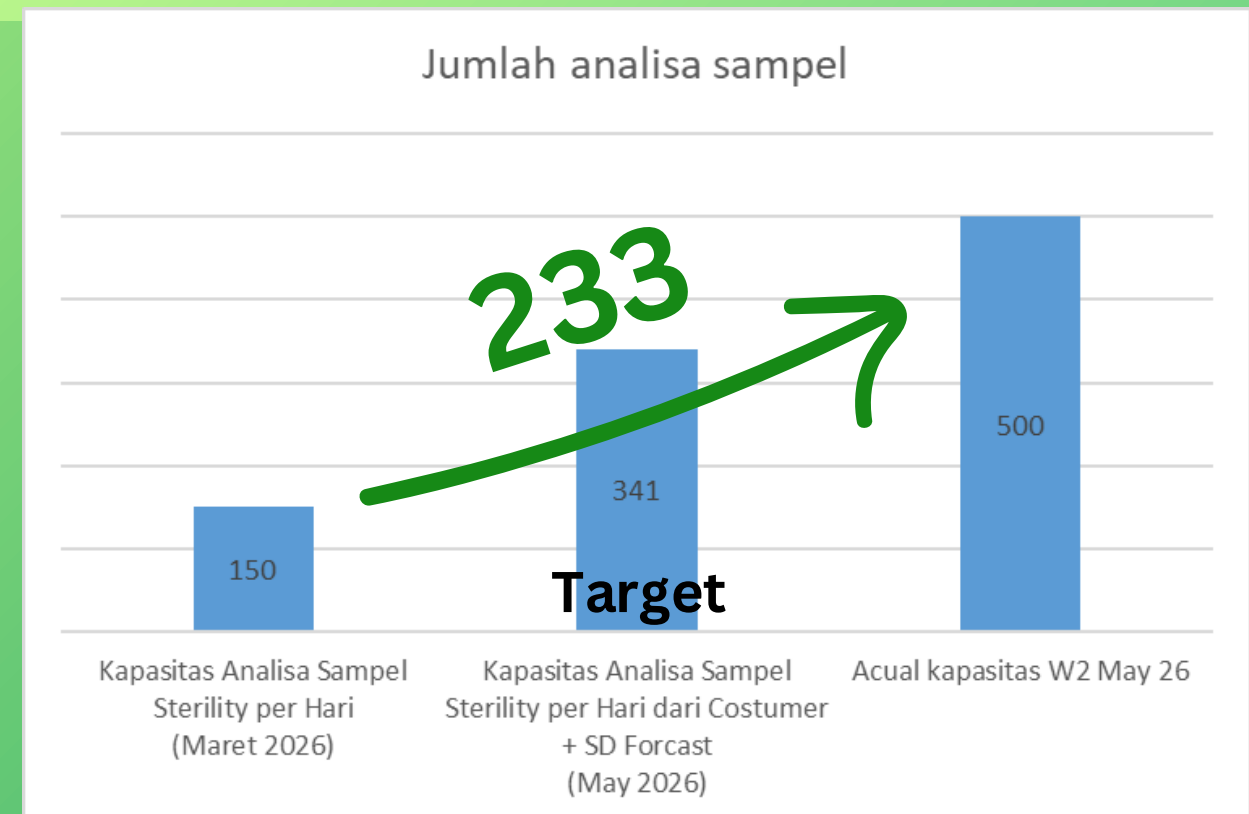
Tidak ada analis yang sakit akibat kelelahan



Delivery

Kapasitas existing untuk 1 siklus pengerjaan sterility
3100 sampel selesai dalam 6.2 hari

After Improvement



Moral

Analisis dapat memaksimalkan resource yang ada dan dapat berkolaborasi baik dengan tim dari luar dept



Productivity

Kapasitas pengerjaan analisa Sterility 500sampel/ hari kerja



Environment

Tidak ada Limbah, pengurangan 49600 pcs cup

Standarisasi

KALBE

Nutritionals

STERILITY TEST EVALUATION
(UHT & RETORT PRODUCTS)

i. Daftar Isi / Table of content

Daftar Perubahan / List Change(s).....

1. Tujuan / Purpose

2. Ruang Lingkup / Scope

3. Definisi / Definition

4. Risiko / Risk

5. Uraian Umum / General Description

6. Dokumen Terkait / Related Document

7. Metode Pemeriksaan / Test Method

7.1 Pengecekan Sensory & pH

7.2 Pengecekan Microbiology, Sensory & pH

7.3 Packaging Integrity Evaluation

8. Kriteria Abnormality / Abnormality Criteria

9. Input Data & Monitoring

10. Dokumentasi / Documentation

11. Daftar Pustaka / References

No in progress DC

In progress

KALBE

Nutritionals

PENGUNAAN ANALYTICAL CENTER WEBSITE

i. HISTORY OF CHANGE/ SEJARAH PERUBAHAN:

Revision	Date of revision	Reason
00	08/08/2025	New Document

CMF : CM/2605/QAAC/001

WAITING APPROVAL

Create By	andri.awaludin	Create Date	05/12/2026
CMF No	CM/2605/QAAC/001	Site	SHP.
Category Change	Sampling and analysis method	Type Change	☒ Permanen ☐ Temporary
Material		Product	
Target Implementation	05/18/2026	Target Close	06/30/2026

Detail

Impact To

Approval Process

Risk Assessment

History

Propose Change

Perubahan Flow Proses Analisa Sterility

Detail Change

Analisa Sterility dilakukan dengan flow sebagai berikut:
Tim prosdev create sampel sterility sesuai product

Analisa Sterility dilakukan dengan flow sebagai berikut:
Tim prosdev create sampel sterility sesuai product

Reason

Meningkatkan kapasitas analisa sterility

LEVEL UP!

Skill tim SIRIUS saat ini....



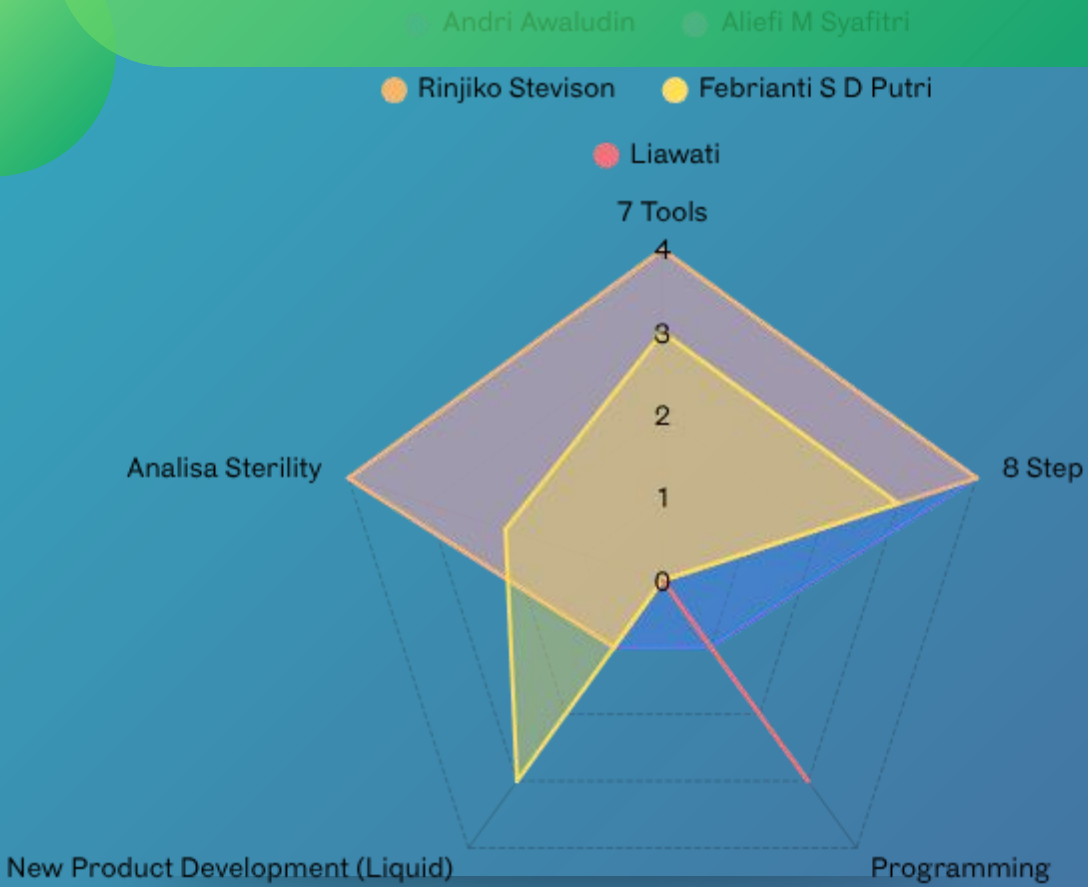
Team - Rise & Shine

Matriks skill update May 2026

Matriks Skill	Andri Awaludin	Aliefi M Syafitri	Rinjiko Stevison	Febrianti S D Putri	Liawati
7 Tools	4	4	4	3	0
8 Step	4	4	4	3	0
Programming	1	0	0	0	3
New Product Development (Liquid)	1	1	1	3	0
Analisa Sterility	4	4	4	2	0

Keterangan :

- 0 : Belum tahu
- 1 : Sudah tahu teori
- 2 : Sudah bisa melaksanakan tapi perlu bimbingan
- 3 : Sudah bisa melaksanakan tanpa bimbingan
- 4 : Sudah bisa mengajarkan ke orang lain

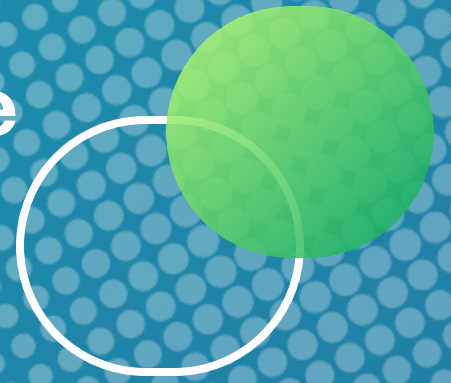


THANK YOU

“Keep Learning, Keep Improving”



Team - Rise & Shine



Improved!



Solved!



Next challenge awaits!



Sosialisasi Cara Create Sampel via analyticalcenter.id

